

PREENCHER OS CAMPOS EM CINZA - NÃO AL TERAR A ESTRUTURA DA PLANILHA

Solicitação de cotação de preços

Cotação de preços No: 20231120002

Prefeitura Municipal de Itaituba

RESPONSÁVEL :

NOME: JOELSON DE AGUIAR

PROPONENTE :

NOME: DECIO DRUCZKOWSKI

ENDEREÇO : AV MANOEL RIBAS,511

BAIRRO : INDUSTRIAL CIDADE : Rio Azul - PR

CNPJ : 10.487.864/0001-33

O município de Itaituba, solicita que seja fornecido os preços unitários e totais do(s) item(ns) abaixo especificado(s), para fins de levantamento preliminar de preços e verificação d modalidade de licitação cabível.

Sua resposta, de acordo com os preceitos legais, integrará um processo administrativo de compras, reservando-se a entidade, o direito de adquirir apenas parte do(s) item(ns) discriminado(s), ou rejeitar todos, desde que haja conveniência para o município de Itaituba.

Itaituba, 20 de Novembro de 2023

JOELSON DE AGUIAR

Responsável

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT.	UNIDADE	VALOR UNITÁRIO R\$	VALOR TOTAL R\$
89571	CADEIRA DE ESCRITÓRIA OPERACIONAL DE ENCOSTO TELADO	movebrink	110,000	UNIDADE	2751,950	302714,50



Especificação : CADEIRA DE ESCRITÓRIO: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL DE ENCOSTO TELADO, médio, tipo B, conforme ABNT NBR 13962:2018, com braços reguláveis, e ajustes independentes para altura do assento, inclinação e altura do encosto, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto e altura e abertura dos braços. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10,5 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que protege todo o contra assento e bordos. Largura e profundidade de superfície de 460 mm (medidas mínimas). Revestimento do assento e do encosto em tecido de poliéster tipo crepe ou laminado sintético espalmado sobre malha de cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Encosto em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica do alto desempenho. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a respiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Encosto interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm com acabamento através de coluna injetada em material termoplástico em alta pressão. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manipuladores de rosqueamento), com 10 pontos de parada no mínimo e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espalder de encosto alto, cuja extensão vertical é de 470 mm e largura de 430 mm, sendo essas medidas aceitas como mínimas. Mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilita, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Base giratória de cinco hastes injetada em nylon com fibra de vidro, de formato piramidal, com aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas. Diâmetro externo mínimo de 680 mm. Coluna a gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar em conformidade com EN DIN 16955:2017 e curso mínimo de variação vertical de 100 mm, com coluna de alojamento do êmbolo com acabamento cromado polido ou em pintura eletrostática de cor preta. Rodízios de duplo giro injetados em poliamida, com diâmetro mínimo de 65mm e banda de rodagem em PU, cuja fixação dispense solda com anel metálico elástico. Braços com regulagem de altura e abertura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem do braço injetada em polipropileno. Apoio braço deve ser injetado em poliuretano TPU ou de pele integral ou ainda em polipropileno. Apoio braços com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 250 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Possui também regulagem de abertura através de manipulo ergonômico localizado abaixo de seu corpo estrutural, o qual possibilita abertura de, no mínimo, 30mm cada braço, cores a definir.

89572 CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL DE ENCOSTO TELADO ALTO C/ APOIO DE CABEÇA	movebrink	100.000 UNIDADE	4749.500	474950,00
---	-----------	-----------------	----------	-----------



[Handwritten signature]

Especificação : CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL DE ENCOSTO TELADO ALTO COM APOIO DE CABEÇA, tipo B, conforme ABNT NBR 13962:2018, com braços reguláveis em altura e ajustes independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do apoio lombar e inclinação sincronizada de assento e encosto e ângulo do apoio de cabeça e inclinação sincronizada de assento e encosto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada em PP sem uso de perfil extrudado em PVC para arremate de bordos. Largura de no mínimo 490 mm e profundidade mínima de superfície do assento de 470 mm, espessura média predominante da espuma de, no mínimo, 50 mm. Revestimento do assento em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro ou em tecido de poliéster trama crepe, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Em ambas as opções, com costuras perimetrais ou laterais para perfeita modelagem do estofado. Encosto em tela flexível à base de poliéster ou polímero similar estruturado em quadro injetado em resina de engenharia com adição de fibra de vidro com hastes laterais traseiras do quadro com 30 mm de largura mínima, oferecendo no mínimo, conformidade com ensaios de resistência e durabilidade previstos na ABNT NBR 13962:2018. O espaldar é interligado ao mecanismo através do prolongamento do quadro do encosto injetado em resina termoplástica. Espaldar provido de apoio lombar ajustável em altura, injetado em polipropileno. O apoio lombar independente é provido de dois manipululos para facilitar a empunhadura e ajuste enquanto o usuário está sentado na poltrona, dimensões mínimas úteis do apoio lombar de 310 mm de largura por 80 mm de extensão vertical. Aspectos dimensionais do encosto: Extensão vertical medida no eixo de simetria da peça: mínimo de 600 mm. Largura do encosto medida na abrangência do apoio lombar em sua posição inicial: mínimo de 460 mm. Apoio de cabeça revestido e estofado com espuma flexível de PU, estruturado em chassi injetado em termoplástico com contra capa igualmente injetada, ambos de cor preta, revestimento de cor preta, ajustes independentes de altura e ajuste de ângulo. Mecanismo de ajuste automático da tensão do sistema de inclinação, equipado com 3 pontos de parada com sistema anti-impacto e com todos os aspectos de segurança ao usuário preservados conforme ABNT NBR 13962:2018. Pintura eletrostática à pó de cor preta para as partes metálicas externas e aparentes do mecanismo. Acabamentos e proteções injetados em termoplástico de cor preta. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado de resina de engenharia de cor preta, com diâmetro externo mínimo total de 680 mm e formato piramidal. Coluna a gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar em conformidade com EN DIN 16955:2017 e curso mínimo de variação vertical de 100 mm. Rodízios: de duplo giro do tipo W, com banda de rodagem em poliuretano e dimensionais conforme o preconizado pelos requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962:2018, com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em PP com dimensões mínimas de 50 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 80 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada, cores a definir.

89574 CADEIRA DE ESCRITÓRIO GIRATÓRIA OPERACIONAL	movebrink	200.000	UNIDADE	2530,000	5060000,00
---	-----------	---------	---------	----------	------------



Sheet1

com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018, com, no mínimo, espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 40 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno, não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima): 440 mm. Extensão vertical (mínima): 400 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado analítico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 460 mm. Profundidade de superfície (mínima): 450 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido crepe poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja uma chapa de aço, lâmina ou tubo, com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede, se for lâmina, com vincos de reforço estrutural. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina ou ainda em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem e apoia braços injetados em polipropileno. Apoias com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção retangular ou quadrada ou oval ou semi oblonga ou similar, com altura da viga mínima de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônico ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estampagem que permitam eficiente fixação do pino dos rodízios em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta pará, pelo menos a porção superior das patas. Opção de base de cinco patas injetadas em nylon com fibra de vidro, em formato arcada ou arco piramidal, com aletas de reforço na porção inferior das patas e com anel metálico central. Rodízios: de duplo giro do tipo H ou tipo W com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas. Revestimento de assento e encosto em tecido de poliéster trama crepe ou em laminado

89575	CADEIRA ESPECIAL OBESO	movebrink	200.000	UNIDADE	4812,750	962550,00
-------	------------------------	-----------	---------	---------	----------	-----------



Sheet1

Especificação : CADEIRA ESPECIAL OBESO: em conformidade Descrição do Produto: Cadeira especial para P.O. (Portador de Obesidade) conforme ABNT NBR 9050:202 - Errata 2021, estruturada em estrutura 04 pés com sapatas articuladas para contato com o piso, de maneira a acomodar a cadeira na superfície do piso ainda que este apresente pequenos desnivelamentos. Sapatas fixadas em cada terminação da estrutura através de buchas metálicas ou injetadas em termoplástico, de maneira que garantam integridade do sistema de fixação das sapatas. Estrutura formada à partir de 04 pés/pernas, confeccionadas no mínimo em tubo circular de 25,40 mm de diâmetro externo por 2,25 mm de espessura de parede, com reforços transversais e longitudinais de maneira a prover necessária estabilidade para bom desempenho da estrutura. Elementos soldados entre si através de solda MIG/MAG. Assento fixado em duas flanges estampadas em chapa de aço de 3,0 mm de espessura mínima, fixado a estrutura por 8 parafusos ancorados em porcas de garra metálicas zincadas no interior do chassi estrutura da almofada de assento. Tratamento de superfície da estrutura através de pintura eletrolítica a pó. Conjunto de ligação entre assento e encosto à partir de duas lâminas de aço ancoradas diretamente na estrutura metálica da cadeira (e não no chassi estrutural da almofada de assento). Tais lâminas são fabricadas em chapa de aço estampada, dobrada e vincada com espessura mínima de 6,35 mm, fixadas ao encosto por no mínimo 04 pontos em cada fixação (08 no total, mínimo), sendo tais ancoragens no chassi estrutural do encosto por porcas de garra metálicas zincadas, cravadas no chassi estrutural interno do encosto. Fixação das lâminas na estrutura da cadeira na porção do assento por no mínimo 03 parafusos. Tratamento de superfície das lâminas do conjunto de junção do encosto com o assento através de pintura eletrolítica a pó. Assento e encosto estofados por meio de espumas anatômicas, flexíveis de poliuretano, injetada moldada, com densidade mínima de 50 kg/m3, estruturadas em chassi estrutural interno compensado anatômico de espessura mínima de 15 mm, com porcas de garra metálicas zincadas cravadas no chassi nos pontos de fixação, propiciando durabilidade dos pontos de fixação. Contra capas (carenagens) para assento e encosto (contra assento e contra encosto), injetadas em polipropileno copolímero. Braços estruturados em tubo de aço carbono, de mesma composição e mesma bitola das pernas da estrutura, soldados à estrutura através de solda MIG/MAG e de mesmo tratamento de superfície dos elementos metálicos da estrutura, provido de apoia braços superior injetado em polipropileno de cor preta e fixado por 02 parafusos ao corpo estrutural do braço, em formato trapezoidal ou circular ou similar, sendo fechado e vazado. Aspectos dimensionais da cadeira em total conformidade com os requisitos dimensionais para cadeira para P.O. conforme ABNT NBR 9050:2020 Errata 2021, cores a definir.

89576	LONGARINA DE 02 LUGARES SEM BRAÇOS	movebrink	150,000	UNIDADE	3814,550	572182,50
-------	------------------------------------	-----------	---------	---------	----------	-----------



Sheet 1

Especificação : LONGARINA DE 02 LUGARES SEM BRAÇOS, encosto baixo revestida em crepe, encostos estruturados em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média de, no mínimo, 40 mm e com carenagem para contra encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que não deixe-o acessível. Largura mínima do encosto de 440 mm, extensão vertical mínima do reforço estrutural ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, encosto de 400 mm. Assentos: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforço estruturais em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura média mínima com contra assento em capa injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contracapa de assento. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster ou em laminado sintético de PVC espolimado sobre forro, ambos materiais de primeira qualidade e de cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura útil mínima de 460 e profundidade de superfície mínima de 450 mm. Suporte do encosto em chapa de aço vincada com largura mínima de 75 mm e espessura mínima de 6,35 mm ou em peça tubular seção oval, oblonga ou elíptica com dimensões mínimas de 18 x 43 x 1,50 mm com reforço interno maciço ou tubular, oval ou cilíndrico, de diâmetro mínimo de 12,70 mm, ambas as opções devem ser pintadas em pintura eletrolítica de cor preta e dotada de carenagem plástica injetada em polipropileno (não serão aceitas capas sanfonadas feitas por sopro). Suporte de encosto deve apresentar resistência compatível com as preconizações da ABN NBR 16031:2012, no mínimo. Viga de sustentação dos assentos : Flanges universais confeccionadas em chapa de aço carbono com espessura mínima de 2,25 mm ligadas ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de U, manufaturada à partir de chapa de aço de espessura mínima de 3/16, sem utilização de solda, apresentando, no mínimo, medida entre centros de 520 mm. Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida de altura mínima da viga é de 50 mm com espessura de parede mínima de 1,50 mm com as extremidades seladas por meio de tampões injetados em polipropileno ou chapas de aço soldadas com acabamento se modo a não permitir escórias, nem volumes e tampouco respingos de solda. Bases da longarina em formato de T ou Y invertido ou similar, sendo a haste vertical de interligação da base horizontal ao tubo transversal de sustentação dos assentos, manufaturada em tubo de seção circular, elíptica, retangular ou oblonga, de dimensão mínima de lado de 50 mm, conificada ou estampada em sua porção superior para encaixe nas esperas da viga ou na própria viga, permitindo facilidade de troca em eventuais casos de manutenção. Base horizontal da longarina em aço com carenagem plástica injetada em PP e sapatas plásticas para atrito com o piso que permitam regulagem de altura para ajustar possíveis desnivelamentos do piso, cores a definir.

89577	LONGARINA DE 03 LUGARES	movebrink	100.000	UNIDADE	5869.600	586960,00
-------	-------------------------	-----------	---------	---------	----------	-----------



Sheet 1

Especificação : LONGARINA DE 03 LUGARES, sem braços, encosto baixo revestida em crepe. Encostos estruturados em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média de, no mínimo, 40 mm e com carenagem para contra encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que não deixe-o acessível. Largura mínima do encosto de 440 mm, extensão vertical mínima do encosto de 400 mm. Assentos: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura média mínima com contra assento em capa injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contracapa de assento. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster ou em laminado sintético de PVC espolinado sobre forro, ambos materiais de primeira qualidade e de cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura útil mínima de 460 e profundidade de superfície mínima de 450 mm. Suporte do encosto em chapa de aço vincada com largura mínima de 75 mm e espessura mínima de 6,35 mm ou em peça tubular seção oval, oblonga ou elíptica com dimensões mínimas de 18 x 43 x 1,50 mm com reforço interno maciço ou tubular, oval ou cilíndrico, de diâmetro mínimo de 12,70 mm, ambas as opções devem ser pintadas em pintura eletrostática de cor preta e dotada de carenagem plástica injetada em polipropileno (não serão aceitas capas sanfonadas feitas por sopro). Suporte de encosto deve apresentar resistência compatível com as preconizações da ABN NBR 16031:2012, no mínimo. Viga de sustentação dos assentos : Flanges universais confeccionadas em chapa de aço carbono com espessura mínima de 2,25 mm ligadas ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de U, manufaturada a partir de chapa de aço de espessura mínima de 3/16, sem utilização de solda, apresentando, no mínimo, medida entre centros de 520 mm. Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida de altura mínima da viga é de 50 mm com espessura de parede mínima de 1,50 com as extremidades seladas por meio de tampões injetados em polipropileno ou chapas de aço soldas com acabamento se modo a não permitir escórias, nem volumes e tampouco respingos de solda. Bases da longarina em formato de T ou Y invertido ou similar, sendo a haste vertical de interfigação da base horizontal ao tubo transversal de sustentação dos assentos, manufaturada em tubo de seção circular, elíptica, retangular ou oblonga, de dimensão mínima de lado de 50 mm, conificada ou estampada em sua porção superior para encaixe nas esperas da viga ou na própria viga, permitindo facilidade de troca em eventuais casos de manutenção. Base horizontal da longarina em aço com carenagem plástica injetada em PP e sapatas plásticas para atrito com o piso que permitam regulagem de altura para ajustar possíveis desnivelamentos do piso, cores a definir.

89578	POLTRONA AUDITÓRIO	movebrink	450.000	UNIDADE	4182.550	1882147.50
-------	--------------------	-----------	---------	---------	----------	------------



Sheet 1

Especificação : POLTRONA AUDITÓRIO, Estrutura: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica ou oblonga ou oval, medindo, no mínimo, 20 x 30 x 1,90 mm apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrolítica com cura em estufa em temperatura superior à 200 °C. Fechamento das estruturas metálicas centrais e laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento se dá por meio de painel que segue de baixo do apoio de braço até a estrutura próxima do piso. Assento e encosto; Auto rebatíveis, acionamento por mecanismo dotado de molas ou de cisalhamento que possa ocasionar situações de aprisionamento de cabelo e membros dos usuários deve estar exposto entre o assento e encosto durante o movimento de rebatimento do móvel, de maneira que o sistema de rebatimento do assento e encosto deve estar devidamente embutidos no interior das blindagens de assento e encosto e/ou das estruturas centrais e laterais (montantes). Estruturais em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 10,5 mm ou injetados em polipropileno com nervuras de reforço e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno injetado em alta pressão texturizado, que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e contra assento. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 35 mm. Revestimento de assento e encosto em laminado sintético espalmado, de PVC, sobre forro e modelado em costuras para perfeito acabamento dos estofados, ou em tecido tipo crepe, em poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Braço e prancheta: Apoio braço injetado em PU integrado à estrutura metálica central e lateral dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral quando em não uso. Tampo da prancheta em chapa de aço cortada a laser com pintura epóxi a pó ou injetada em resina ABS ou ainda injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrolítica à pó na cor preta, qualquer que seja a opção escolhida pelo licitante, esta não deverá apresentar arestas cortantes ou pontas perfurantes, de sorte que, quando a prancheta em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta ou do apoio braço referente. Aspectos dimensionais (em mm): Largura da superfície do assento: mínimo 470 mm Profundidade da superfície do assento mínimo 450 mm Extensão vertical do encosto mínimo 550 mm Largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 430 mm Medida entre eixos: entre 550 ±10% Altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando fechado: mínimo 900 mm Profundidade total fechado: máximo 450 mm.cores a definir.

89579	SOFÁ RETO DE 01 LUGAR INDIVIDUAL	movebrink	50.000	UNIDADE	4577,000	228850,00
-------	----------------------------------	-----------	--------	---------	----------	-----------



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Sheet 1

Especificação : SOFÁ RETO DE 01 LUGAR INDIVIDUAL, com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrolítica à pó de cor preta, com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento, encosto e braços formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m³, com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento para assento, encosto, braços e laterais em tecido padrão Mescla de poliéster de cor a escolher dentre as possibilidades de cartela. Dimensões mínimas do sofá: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a interseção com o encosto): 480 mm. Profundidade total: 620 mm. Altura total: 750 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 450 mm. Largura total do sofá considerando os braços: 740 mm. Altura útil do encosto em relação ao assento: 350 mm. Largura mínima individual do assento de 600 mm. Cores a definir.

89580	SOFÁ RETO DE 02 LUGARES	movebrink	50,000	UNIDADE	6877,000	343850,00
-------	-------------------------	-----------	--------	---------	----------	-----------

Especificação : SOFÁ RETO DE 02 LUGARES, com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrolítica à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento, encosto e braços formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m³, com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento para assento, encosto, braços e laterais em tecido tipo crepe, 100% poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Dimensões mínimas do sofá: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a interseção com o encosto): 460 mm. Profundidade total: 620 mm. Altura total: 750 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 500 mm. Largura total do sofá considerando os braços: 1400 mm. Altura útil do encosto em relação ao assento: 300 mm. Cores a definir.

89581	MESA RETANGULAR MULTUOSO MEDIDA 1200MMX600MMX740MM (LXPXA)	movebrink	500,000	UNIDADE	2990,000	1495000,00
-------	--	-----------	---------	---------	----------	------------



Sheet1

Especificação : MESA RETANGULAR MULTIUSO Mesa retangular Multiuso para informática, com tampo em MDF melamínico nas duas faces com espessura mínima de 18mm, bordas em PVC rígido de 3mm na mesma cor e tonalidade do tampo colado a quente com cola hot-melt a 200º graus de temperatura, Painel frontal em MDF melamínico nas duas faces com espessura mínima de 18mm bordas em PVC rígido de 1mm na mesma cor e tonalidade do tampo colado a quente com cola hot-melt a 200º graus de temperatura. Estrutura para mesa retangular multiuso composta por 02 pedestais para serem estruturados através de painel frontal, conjuigados com 01 calha de fixação. Pedestais compostos por coluna e base em tubos de aço carbono laminado a frio e suporte do tampo em chapa de aço carbono laminada a frio. Base em seção redonda mínima de D38,10 mm e espessura mínima de 1,20 mm. Coluna em seção oblonga de 28x59 mm e espessura mínima de 1,20mm, contendo 02 rebites roscados com rosca M6 para estruturação do painel frontal. Suporte do tampo em chapa dobrada de espessura mínima de 1,90mm. Calha de fixação em formato J confeccionada em chapa de aço carbono, laminada a frio, com espessura mínima de 0,90 mm, com leito com 3 divisões, sendo elétrica, telefonia e lógica. Suporte de CPU confeccionado em chapa de aço carbono, laminado a frio, com espessura mínima de 1,50 mm, com mecanismo de regulagem de altura e largura para ajuste da CPU, isento de rosca, parafusos ou manipululos. Todas as peças metálicas deverão ser unidas através de solda MIG (Metal Inert Gas). Acabamento de todos os componentes metálicos na cor a definir através de pintura à pó, realizada com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, em 2 estágios, seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta em pó, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180°C e posterior resfriamento. Deverão complementar a estrutura sapatas niveladoras com diâmetro mínimo de 20 mm sobre as quais a estrutura ficará apoiada.Cores a definir. Medida: 1200mmx600mmx740mm (L x P x A)

89582	MESA RETANGULAR MULTIUSO MEDIDA 1400MM600MMX740MM(LXPXA)	movebrink	500,000	UNIDADE	3335,000	1667500,00
-------	--	-----------	---------	---------	----------	------------



Sheet1

Especificação : MESA RETANGULAR MULTUISO, Mesa retangular Multiuso para informática, com tampo em MDF melamínico nas duas faces com espessura mínima de 18mm, bordas em PVC rígido de 3mm na mesma cor e tonalidade do tampo colado a quente com cola hot-melt a 200º graus de temperatura, Painel frontal em MDF melamínico nas duas faces com espessura mínima de 18mm bordas em PVC rígido de 1mm na mesma cor e tonalidade do tampo colado a quente com cola hot-melt a 200º graus de temperatura. Estrutura para mesa retangular multiuso composta por 02 pedestais para serem estruturados através de painel frontal, conjugados com 01 calha de fiação. Pedestais compostos por coluna e base em tubos de aço carbono laminado a frio e suporte do tampo em chapa de aço carbono laminada a frio. Base em seção redonda mínima de D38,10 mm e espessura mínima de 1,20 mm. Coluna em seção oblonga de 28x59 mm e espessura mínima de 1,20mm, contendo 02 rebites roscados com rosca M6 para estruturação do painel frontal. Suporte do tampo em chapa dobrada de espessura mínima de 1,90mm. Calha de fiação em formato J confeccionada em chapa de aço carbono, laminada a frio, com espessura mínima de 0,90 mm, com leito com 3 divisões, sendo elétrica, telefonia e lógica. Suporte de CPU confeccionado em chapa de aço carbono, laminado a frio, com espessura mínima de 1,50 mm, com mecanismo de regulagem de altura e largura para ajuste da CPU, isento de rosca, parafusos ou manipululos. Todas as peças metálicas deverão ser unidas através de solda MIG (Metal Inert Gas). Acabamento de todos os componentes metálicos na cor a definir através de pintura à pó, realizada com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, em 2 estágios, seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta em pó, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180°C e posterior resfriamento. Deverão complementar a estrutura sapatas niveladoras com diâmetro mínimo de 20 mm sobre as quais a estrutura ficará apoiada, cores a definir. Medida: 1400mmx600mmx740mm (L x P x A)

89583	MESA DE REUNIÕES RETANGULAR MEDIDA 2000MMX1200MMX740MM(LXPXA)	movebrink	50.000	UNIDADE	5175,000	258750,00
-------	---	-----------	--------	---------	----------	-----------



Especificação : MESA DE REUNIÕES RETANGULAR Mesa retangular / oblonga ergonômica, superfície de trabalho em MDF melamínico nas duas faces com formato oval. Estruturas em formato I confeccionada em aço SAE 1010-1020 conforme NBR 6658 e conformada por processo de estampagem. Possui base, coluna e suporte de fixação no tampo. Base do pé com raio de curvatura segmentado com dimensional de 500x70x710mm, chapa de aço #12 (2,65 mm) de espessura, com furos para fixar a coluna e sistema com rosca para fixação, coluna do pé estampada em chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura, encaixe para tampa PVC injetado no lado externo superior da coluna junto ao tampo para passagens de cabos. Internamente passagem de fiação com tampa metálica de saque fácil, furação estampados internamente na coluna tipo cremalheira para encaixe rápido de suportes metálicos. Na parte superior e inferior da coluna a fiação e através de parafusos a base e ao suporte de fixação ao tampo. Na parte externa da coluna de aço, 180 furos estampados a laser para permitir maior ventilação do cabeamento e com sapatas niveladoras de piso de 50mm de diâmetro. Travessas estruturais centrais de ligamento/calhas de fiação na chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura que permite a passagem horizontais dos cabos de elétrica, lógica e telefone em toda extensão da mesa, com dois suportes metálicos em U com dois furos para tomadas e dois furos para RJ-45. Todas as peças metálicas com tratamento prévio com decapante, fosfatizante a frio e aplicação de primer rico em cromato de zinco ou alumínio e pintura aplicada pelo processo eletrolítica epóxi pó. Sem arestas, quinas vivas e/ou cortantes, parafusos aparentes, soldas com má qualidade estética ou pintura irregular e/ou manchadas. Superfície confeccionada em MDF com espessura de 25mm revestido em melamínico em ambas as faces. O formato da superfície oval fixada com parafusos e buchas metálicas com rosca M6, as bordas frontal e posterior com acabamento em fita de PVC rígido de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt com raio mínimo de 2,5mm em todo o seu perímetro, cores a definir. Medidas: 2000mmx1200mmx740mm (L x P x A).

89584	ARMARIO ALTO COM 02 PORTAS	movebrink	50,000	UNIDADE	3197,000	159850,00
-------	----------------------------	-----------	--------	---------	----------	-----------

Especificação : ARMARIO ALTO COM 02 PORTAS: Armário Alto com duas portas, em MDF melamínico nas duas faces de 18mm em cor a definir, 2 chaves escamoteáveis trancando as duas portas, com a fechadura tipo Cremona em aço niquelado ou aço inox, corpo do armário, prateleira e fundo do armário em MDF melamínico de 18mm na cor a definir. As portas deverão ser em MDF melamínico de 18mm e revestidas , em cor a definir, puxador embutido reto com a face da porta, tipo concha e produzido em alumínio anodizado com ponteiros de acabamento em liga de metal com bronze e com acabamento aço cromado, 03 prateleira internas em MDF melamínico nas duas face de 18mm com suporte de prateleira metálico niquelado ou similar com regulagem de altura e furação 32mm, borda das portas em PVC rígido de 2mm na mesma cor e tonalidade da porta e PVC rígido de 1mm na cor do MDF para bordar a caixa do armário e prateleiras colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, dobradiças metálicas de 270º graus de giro de abertura das portas, fixação do armário com parafusos girofix ou similar, tampo do armário tipo chapéu em MDF melamínico de 25mm na cor a definir nas duas faces com as bordas revestidas em PVC rígido de 3mm de espessura, rodapé em metal com pintura eletrolítica epóxi pó cor preto e sapatas niveladoras de piso, cores a definir. Medidas:1640 x 800 x 500mm (A x L x P).

89585	ARMARIO ALTO MISTO	movebrink	370,000	UNIDADE	3082,000	1140340,00
-------	--------------------	-----------	---------	---------	----------	------------



Sheet1

Especificação : ARMÁRIO ALTO MISTO: Armário Alto com duas portas, e duas prateleiras em MDF melamínico nas duas faces de 18mm em cor a definir, 2 chaves escamoteáveis trancando as duas portas, com a fechadura tipo Cremona em aço niquelado ou aço inox, corpo do armário, prateleira e fundo do armário em MDF melamínico de 18mm na cor a definir. As portas deverão ser em MDF melamínico de 18mm e revestidas , em cor a definir, puxador embutido reto com a face da porta, tipo concha e produzido em alumínio anodizado com ponteiros de acabamento em liga de metal com bronze e com acabamento aço cromado, 03 prateleira internas em MDF melamínico nas duas face de 18mm com suporte de prateleira metálico niquelado ou similar com regulagem de altura e furação 32mm, borda das portas em PVC rígido de 2mm na mesma cor e tonalidade da porta e PVC rígido de 1mm na cor do MDF para bordar a caixa do armário e prateleiras colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, dobradiças metálicas de 270º graus de giro de abertura das portas, fixação do armário com parafusos girofix ou similar, tampo do armário tipo chapéu em MDF melamínico de 25mm na cor a definir nas duas faces com as bordas revestidas em PVC rígido de 3mm de espessura, rodapé em metal com pintura eletrostática epóxi pó cor preto e sapatas niveladoras de piso. Medidas:1640 x 800 x 500mm (A x L x P).

89586	ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS	movebrink	200,000	UNIDADE	2070,000	414000,00
-------	-----------------------------	-----------	---------	---------	----------	-----------

Especificação : ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS. Armário baixo com duas portas, em MDF melamínico de 18mm em cor a definir nas duas faces, chave escamoteáveis trancando as duas portas, corpo, prateleira e fundo do armário em MDF melamínico de 18mm na cor a definir, as portas deverão ser em MDF melamínico de 18mm e revestidas na cor a definir nas duas faces, puxador embutido reto com a face da porta, tipo concha e produzido em alumínio anodizado com ponteiros de acabamento em liga de metal com bronze e com acabamento aço cromado, com 01 (uma) prateleira internas em MDF melamínico nas duas face de 18mm com suporte de prateleira metálico niquelado ou similar com regulagem de altura 32mm, borda da porta em PVC rígido de 2mm na mesma cor e tonalidade da porta e PVC rígido de 1mm na cor a definir para bordar a caixa do armário e prateleiras colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, dobradiças metálicas de 270º graus de giro de abertura das portas, fixação do armário com parafusos girofix ou similar, tampo do armário tipo chapéu em MDF melamínico de 25mm na cor a definir, nas duas faces com as bordas revestidas em PVC em cor a definir rígido de 3mm de espessura, rodapé em metal com pintura eletrostática epóxi, pó preto fosco e sapatas niveladoras de piso, cores a definir. Medidas: 800 x 500 x 740mm (A x L x P).

89587	GAVETEIRO FIXO COM 2 GAVETAS	movebrink	410,000	UNIDADE	2070,000	848700,00
-------	------------------------------	-----------	---------	---------	----------	-----------



Sheet1

Especificação : GAVETEIRO FIXO COM 2 GAVETAS: Gaveteiro fixo com 2 gaveta com fechadura frontal cilíndrica trancando todas as gavetas com a chave escamoteáveis, corpo do gaveteiro em MDF melaminico de 18mm na cor a definir nas duas faces, com acabamento dos bordos em PVC rígido de 2mm para bordar as peças em MDF interno e externo deverá ser colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, frente das gavetas em MDF melaminico de 18mm na cor a definir nas duas faces com puxador embutido tipo concha e produzido em liga de metal com bronze com acabamento aço escovado e revestimento das bordas em PVC rígido a definir na dimensão de 2mm de espessura colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, para bordar as frentes das gavetas, tampo do gaveteiro tipo chapéu em MDF melaminico de 25mm na cor a definir nas duas faces com acabamento dos bordos em PVC rígido na dimensão de 3mm de espessura colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt. Fixação do gaveteiro com parafusos girofix ou similar, corrediças metálicas telescópicas de extração total das gavetas com pintura eletrostática epóxi pó preto fosco, rodízio duplo de 80mm preto com capa protetora, fixado com parafusos de metal zincado e bucha metálicas,cores a definir Medidas:300 x 470 x 250mm (A x L x P).

89588	GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS	movebrink	400,000	UNIDADE	1265,000	5060000,00
-------	---------------------------------	-----------	---------	---------	----------	------------

Especificação : GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS, Gaveteiro volante com 1 gaveta baixa de (344x450x39)mm para porta treco metálica com pintura eletrostática epóxi pó preto fosco e 2 gavetas media (344x450x83mm) metálicas com pintura eletrostática epóxi pó preto fosco, fechadura frontal cilíndrica trancando todas as gavetas com a chave escamoteáveis, corpo do gaveteiro em MDF melaminico de 18mm na cor a definir nas duas faces, com acabamento dos bordos em PVC rígido de 2mm para bordar as peças em MDF interno e externo deverá ser colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, frente das gavetas em MDF melaminico de 18mm na cor a definir nas duas faces com puxador embutido tipo concha e produzido em liga de metal com bronze com acabamento aço escovado e revestimento das bordas em PVC rígido a definir na dimensão de 2mm de espessura colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, para bordar as frentes das gavetas, tampo do gaveteiro tipo chapéu em MDF melaminico de 25mm na cor a definir nas duas faces com acabamento dos bordos em PVC rígido na dimensão de 3mm de espessura colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt. Fixação do gaveteiro com parafusos girofix ou similar, corrediças metálicas telescópicas de extração total das gavetas com pintura eletrostática epóxi pó preto fosco, rodízio duplo de 80mm preto com capa protetora, fixado com parafusos de metal zincado e bucha metálicas. Medidas:600 x 400 x 820mm (A x L x P).

89589	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L	movebrink	200,000	UNIDADE	2875,000	5750000,00
-------	--------------------------	-----------	---------	---------	----------	------------



Especificação : ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L. Mesa Ergonômica / Estação de Trabalho, superfície de trabalho em MDF melamínico nas duas faces com formato em L. Estruturas Laterais l confeccionada em aço SAE 1010-1020 conforme NBR 6658 e conformada por processo de estampagem. Possui base, coluna e suporte de fixação no tampo. Base do pé com raio de curvatura segmentado com dimensional de 500x70x110mm, chapa de aço #12 (2,65 mm) de espessura, com furos para fixar a coluna e sistema com rosca para fixação, coluna do pé estampada em chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura, encaixe para tampa PVC injetado no lado externo superior da coluna junto ao tampo para passagens de cabos. Internamente passagem de fixação com tampa metálica de saque fácil, furação estampados internamente na coluna tipo cremalheira para encaixe rápido de suportes metálicos. Na parte superior e inferior da coluna a fixação e através de parafusos a base e ao suporte de fixação ao tampo. Na parte externa da coluna de aço, 180 furos estampados a laser para permitir maior ventilação do cabeamento e com sapatas niveladoras de piso de 50mm de diâmetro. Coluna de canto confeccionada em aço SAE 1010-1020 conforme NBR 6658 e conformada por processo de estampagem na chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura com 02 saídas para encaixe das travessas estruturais metálicas, chapa triangular estampada na chapa de aço #12 (2,65 mm) de espessura para a fixação na coluna e no tampo coluna com parafusos e buchas metálicas com rosca M6, passagem vertical de fiação, furação estampados internamente na coluna tipo cremalheira para encaixe rápido de suportes metálicos, na parte externa da coluna de aço com 180 furos estampados a laser para permitir maior ventilação do cabeamento e com sapatas niveladoras de piso de 50mm de diâmetro. Travessas estruturais/calhas de fiação na chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura que permite a passagem horizontais dos cabos de elétrica, lógica e telefone em toda extensão da mesa, com dois suportes metálicos em U com dois furos para tomadas e dois furos para RJ- 45. Todas as peças metálicas com tratamento prévio com decapante, fosfatizante a frio e aplicação de primer rico em cromato de zinco ou alumínio e pintura aplicada pelo processo eletrolítica epóxi pó. Sem arestas, quinas vivas e/ou cortantes, parafusos aparentes, soldas com má qualidade estética ou pintura irregular e/ou manchadas. Superfície confeccionada em MDF com espessura de 25mm revestido em melamínico em ambas as faces. O formato da superfície em L fixada com parafusos e buchas metálicas com rosca M6, as bordas frontal e posterior com acabamento em fita de PVC rígido de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 18mm com revestimento em ambas as faces, bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura colada a quente pelo sistema holt-melt. Fachada frontal em MDF melamínico de espessura colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro, fixação através de suporte metálicos em (L) direto ao tampo e a fachada frontal, através de parafusos e buchas metálicas com rosca M6 para garantir maior sustentação do painel frontal, furação passa cabos 55mm de diâmetro junto ao tampo para passagem de cabos dotado de tampa plástico injetado em polipropileno, cores a definir. Medidas: 1400mmx600mmx1400mm/600x740mm (L/P x L/P x A).

89590	MESA REDONDA MEDIDAS 1200MMX740MM	movebrink	200,000	UNIDADE	2047,000	409400,00
-------	-----------------------------------	-----------	---------	---------	----------	-----------



Sheet1

Especificação : MESA REDONDA , superfície de trabalho em MDF melamínico nas duas faces com formato redondo. Estruturas em formato ???? confectionada em aço SAE 1010-1020 conforme NBR 6658 e conformada por processo de estampagem. Possui base, coluna e suporte de fixação no tempo. Base do pé com raio de curvatura segmentado com dimensonal de 500x70x710mm, chapa de aço #12 (2,65 mm) de espessura. Superfície confectionada em MDF com espessura de 25mm revestido em melamínico em ambas as faces, O formato da superfície redonda fixada com parafusos e buchas metálicas com rosca M6, as bordas frontal e posterior com acabamento em fita de PVC rígido de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt com raio mínimo de 2,5mm em todo o seu perímetro.Cores a definir. Medidas: 1200mmx740mm

89591	CADEIRA DE ESCRITÓRIO GIRATÓRIA OPERACIONAL ALTA P/ BANCADA, DO TIPO CAIXA	movebrink	100.000	UNIDADE	2547,250	254725.00
-------	--	-----------	---------	---------	----------	-----------



Especificação : CADEIRA DE ESCRITÓRIO: GIRATÓRIA OPERACIONAL ALTA PARA BANCADA, DO TIPO CAIXA, sem braços e com no mínimo, espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetado moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 40 mm e dotado de carenagem para contracapa do encosto injetado em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente durante o curso operacional de ajuste vertical. Largura mínima do encosto de 440 mm e extensão vertical mínima do encosto de 400 mm, ajuste de altura do encosto em no mínimo 5 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatómico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetado moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contracapa para o assento injetado em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica sem uso de perfis de bordo extrudados em PVC. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe de fios de poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura mínima do assento de 460 e profundidade de superfície mínima de 450 mm. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja uma lâmina com no mínimo 70 mm de largura e 6,0 mm de espessura, com vincos de reforço estrutural. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção retangular ou quadrada ou oval ou semi oblonga ou similar, com altura da viga mínima de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônica ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estampagem que permitam eficiente fixação do pino das sapatas em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletroliticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta, pelo menos a porção superior das patas. Sapatas fixas injetadas em polipropileno. Suporte para apoio de pés do tipo arco, circular, manufaturado em polipropileno injetado com possibilidade de ajuste de altura em relação ao assento, cores a definir.

89592	BANQUETA SLIDER Especificação : BANQUETA SLIDER Assento individual em espuma injeta de alta densidade, com opção de revestimento em tecido a escolher. Estrutura alta em aço, com pintura epox-pó com possibilidade de pintura em diversas cores, cores a definir.	movebrink	200,000	UNIDADE	977,500	195500,00
89601	ESTANTE COM 4 PRATELEIRAS Especificação : ESNTANTE/Produto com design moderno, permitindo estilo para qualquer ambiente, trazendo praticidade e economia na hora de organizar.Contém 4 prateleiras que suportam 12 kg, cores a definir.	movebrink	100,000	UNIDADE	747,500	74750,00
89603	MESA DE REUNIÕES RETANGULAR MEDIDAS:2700MMX1200MM740MM(LXPXA)	movebrink	80,000	UNIDADE	5520,000	441600,00



Sheet1

Especificação : MESA DE REUNIÕES RETANGULAR: Mesa retangular / oblonga ergonômica, superfície de trabalho em MDF melamínico nas duas faces com formato oval. Estruturas em formato I confeccionada em aço SAE 1010-1020 conforme NBR 6658 e conformada por processo de estampagem. Possui base, coluna e suporte de fixação no tampo. Base do pé com raio de curvatura segmentado com dimensional de 500x70x710mm, chapa de aço #12 (2,65 mm) de espessura, com furos para fixar a coluna e sistema com rosca para fixação, coluna do pé estampada em chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura, encaixe para tampa PVC injetado no lado externo superior da coluna junto ao tampo para passagens de cabos. Internamente passagem de fiação com tampa metálica de saque fácil, furação estampados internamente na coluna tipo cremalheira para encaixe rápido de suportes metálicos. Na parte superior e inferior da coluna a fixação e através de parafusos a base e ao suporte de fixação ao tampo. Na parte externa da coluna de aço, 180 furos estampados a laser para permitir maior ventilação do cabeamento e com sapatas niveladoras de piso de 50mm de diâmetro. Travessas estruturais centrais de ligamento/calhas de fiação na chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura que permite a passagem horizontais dos cabos de elétrica, lógica e telefone em toda extensão da mesa, com dois suportes metálicos em U com dois furos para tomadas e dois furos para RJ-45. Todas as peças metálicas com tratamento prévio com decapante, fosfatizante a frio e aplicação de primer rico em cromato de zinco ou alumínio e pintura aplicada pelo processo eletrostática epóxi pó. Sem arestas, quinas vivas e/ou cortantes, parafusos aparentes, soldas com má qualidade estética ou pintura irregular e/ou manchadas. Superfície confeccionada em MDF com espessura de 25mm revestido em melamínico em ambas as faces. O formato da superfície oval fixada com parafusos e buchas metálicas com rosca M6, as bordas frontal e posterior com acabamento em fita de PVC rígido de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holl-melt com raio mínimo de 2,5mm em todo o seu perímetro, cores a definir. Medidas: 2700mmx1200mmx740mm (L x P x A).

89607 POLTRONA AUDITÓRIO PLUS COM PRANCHETA	movebrink	1,000 UNIDADE	9372,500	9372,50
---	-----------	---------------	----------	---------



Especificação : POLTRONA AUDITÓRIO PLUS COM PRANCHETA. Estrutura: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica ou oblonga ou oval, medindo, no mínimo, 20 x 30 x 1,90 mm apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrolítica com cura em estufa em temperatura superior a 200 °C. Fechamento das estruturas metálicas laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento se dá por meio de painel que segue de baixo do apoio de braço até a estrutura próxima do piso, os painéis centrais, podem ter fechamento total (do apoio ao piso) ou parcial (do apoio até aproximadamente a linha do assento). Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por mecanismo dotado de molas e buchas plásticas para diminuição de ruídos. Nenhum elemento que ofereça risco do "efeito tesoura" ou de cisalhamento que possa ocasionar situações de aprisionamento de cabelo e membros dos usuários deve estar exposto entre o assento e encosto durante o movimento de rebatimento do móvel, de maneira que o sistema de rebatimento do assento e encosto deve estar devidamente embutidos no interior das blindagens de assento e encosto e/ou das estruturas centrais e laterais (montantes). Estruturas em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 10,5 mm ou injetados em polipropileno com nervuras de reforço e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e contra assento. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 35 mm. Revestimento de assento e encosto em laminado sintético espalhado, de PVC, sobre forro e modelado em costuras para perfeito acabamento dos estofados. Braço e prancheta: Apoio braço injetado em PU integrado à estrutura metálica central e lateral dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral quando em não uso. Tampo da prancheta em chapa de aço cortada a laser com pintura epóxi a pó ou injetada em resina ABS ou ainda injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrolítica à pó na cor preta, qualquer que seja a opção escolhida pelo licitante, esta não deverá apresentar arestas cortantes ou pontas perfurantes, de sorte que, quando a prancheta em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta ou do apoio braço referente. Aspectos dimensionais (em mm): Largura da superfície do assento: mínimo 750 mm Profundidade da superfície do assento mínimo 450 mm Extensão vertical do encosto mínimo 550 mm Largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 750 mm Altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando fechado: mínimo 900 mm Profundidade total fechado: máximo 450 mm

89608	POLTRONA AUDITÓRIO PMR COM PRANCHETA	movebrink	1,000	UNIDADE	3900,800	3900,80
-------	--------------------------------------	-----------	-------	---------	----------	---------



Especificação : POLTRONA AUDITÓRIO PMR COM PRANCHETA. Descrição do Produto: Estrutura: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica ou oblonga ou oval, medindo, no mínimo, 20 x 30 x 1,90 mm apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa em temperatura superior à 200 °C. Fechamento das estruturas metálicas laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento se dá por meio de painel que segue de baixo do apoio até a estrutura próxima do piso, exceto a lateral PMR. Os painéis centrais, podem ter fechamento total (do apoio ao piso) ou parcial (do apoio até aproximadamente a linha do assento). Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por mecanismo dotado de molas e buchas plásticas para diminuição de ruídos. Nenhum elemento que ofereça risco do "efeito tesoura" ou de cisalhamento que possa ocasionar situações de aprisionamento de cabelo e membros dos usuários deve estar exposto entre o assento e encosto durante o movimento de rebatimento do móvel, de maneira que o sistema de rebatimento do assento e encosto deve estar devidamente embutidos no interior das blindagens de assento e encosto e/ou das estruturas centrais e laterais (montantes). Estruturas em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 10,5 mm ou injetados em polipropileno com nervuras de reforço e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero injetado em alta pressão texturizado, que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e contra assento. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 35 mm. Revestimento de assento e encosto em laminado sintético espalmado, de PVC, sobre forro e modelado em costuras para perfeito acabamento dos estofados. Braço e prancheta: Apoio braço injetado em PU integrado à estrutura metálica central e lateral dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral quando em não uso. Tampo da prancheta em chapa de aço cortada a laser com pintura epóxi a pó ou injetada em resina ABS ou ainda injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta, qualquer que seja a opção escolhida pelo licitante, esta não deverá apresentar arestas cortantes ou pontas perfurantes, de sorte que, quando a prancheta em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta ou do apoio braço referente. Braço oposto na portadora de mobilidade reduzida (PMR) ao assento. Aspectos dimensionais (em mm): Largura da superfície do assento: mínimo 470 mm Profundidade da superfície do assento mínimo 450 mm Extensão vertical do encosto mínimo 550 mm Largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 430 mm Medida entre eixos: entre 550 ±10% Altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando fechado: mínimo 900 mm Profundidade total fechado: máximo 450 mm

89609	MESA 2 LUGARES REBATIVEL	movebrink	2,000	UNIDADE	3818,000	7636,00
-------	--------------------------	-----------	-------	---------	----------	---------



Sheet1

Especificação : MESA 2 LUGARES REBATIVEL. Uma mesa projetada para a utilização em escritórios corporativos e home offices, com o objetivo de oferecer maior conforto, ergonomia e flexibilidade. A mesa permite que o tampo seja rebatido. Mesa rebatível com tampo em mdp de 1200x600x18mm ou 25mm. pés metálicos com pintura em epoxi branco apolados em base metálica. sistema de movimentação com 04 rodízios em nylon, com sistema de trava para trabalho estático. o rebatimento é composto com sistema de articulação, acionado por alavanca de fácil movimentação, que permite o rebatimento do tampo no próprio eixo em 90°s, permitindo que a mesa possa ser armazenada em posição horizontal

89610	MESA MULTTIUSO	movebrink	1,000	UNIDADE	1897,500	1897,50
-------	----------------	-----------	-------	---------	----------	---------

Especificação : MESA MULTTIUSO. Mesa com tampo quadrado em ABS com espessura mínima aproximada de 3mm, medindo 80cm x 80cm fixado a estrutura de aço por meio de encaixe. Tampo confeccionado em resina termoplástica, fabricada pelo processo de injeção termoplástico tampo em ABS medindo 800mm x 800mm tampo, com abas em todas suas laterais medindo 20mm, 5mm de espessura em todo tampo. Estrutura da mesa compostas de Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção circular diâmetro de 51mm (2"), em chapa 16 (1,5mm), Travessa longitudinal em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção quadrada de 20/20mm, em chapa 16 (1,5mm) Travessas transversais em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20/20mm, em chapa 16 (1,5mm). ? Suportes estruturais e de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono, travamento longitudinal e transversal de mesmo tubo. Fixação do tampo às estruturas através de Parafusos flangeados rosca para plástico, pés protegidos por ponteira em sua parte inferior com ponteiras em polipropileno externa de 60mm de altura.

Total :		14324126,30
Condições de pagamento :	a vista	
Prazo de entrega :	45 dias	
Validade da proposta :	60	dias.
Valor por extenso :	Quatorze milhões trezentos e vinte e quatro mil cento e vinte e seis reais e trinta centavos	

Data : 12/12/2023

Assinado de forma digital por
 DECIO
 DRUCZKOWSKI:1
 0487864000133
 Dados: 2023.12.12 16:03:29 -03'00'

carimbo e assinatura



Sheet1

PREENCHER OS CAMPOS EM CINZA - NÃO ALTERAR A ESTRUTURA DA PLANILHA

Solicitação de cotação de preços

Cotação de preços No: 20231120002

Prefeitura Municipal de Itaituba

RESPONSÁVEL :

NOME: JOELSON DE AGUIAR

PROPONENTE :

NOME: PONTUAL DISTRIBUIDORA LTDA

ENDEREÇO : Q 112 SUL RUA SR 3,S/N-CONJ 05 LOTE 03 SALA 02

BAIRRO : P.DIRETOR SUL CIDADE : Palmas - TO

CNPJ : 09.097.727/0001-03

O município de Itaituba, solicita que seja fornecido os preços unitários e totais do(s) item(ns) abaixo especificado(s), para fins de levantamento preliminar de preços e verificação d modalidade de licitação cabível.

Sua resposta, de acordo com os preceitos legais, integrará um processo administrativo de compras, reservando-se a entidade, o direito de adquirir apenas parte do(s) item(ns) discriminado(s), ou rejeitar todos, desde que haja conveniência para o município de Itaituba.

Itaituba, 20 de Novembro de 2023

JOELSON DE AGUIAR

Responsável

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT.	UNIDADE	VALOR UNITÁRIO R\$	VALOR TOTAL R\$
89571	CADEIRA DE ESCRITÓRIA OPERACIONAL DE ENCOSTO TELADO	Pontual	110.000	UNIDADE	2632,300	289553,00



Page 1

Sheet1

Especificação : CADEIRA DE ESCRITÓRIO: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL DE ENCOSTO TELADO, médio, tipo B, conforme ABNT NBR 13962:2018, com braços reguláveis, e ajustes independentes para altura do assento, inclinação e altura do encosto, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto e altura e abertura dos braços. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10,5 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetado em polipropileno que protege todo o contra assento e bordos. Largura e profundidade de superfície de 460 mm (medidas mínimas). Revestimento do assento e do encosto em tecido de poliéster tipo crepe ou laminado sintético espalhado sobre malha de cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Encosto em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica do alto desempenho. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a respiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Encosto interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm com acabamento através de coluna injetada em material termoplástico em alta pressão. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manipuladores de rosqueamento), com 10 pontos de parada no mínimo e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espalдар de encosto alto, cuja extensão vertical é de 470 mm e largura de 430 mm, sendo essas medidas aceitas como mínimas. Mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Base giratória de cinco hastes injetada em nylon com fibra de vidro, de formato piramidal, com aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas. Diâmetro externo mínimo de 680 mm. Coluna a gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar em conformidade com EN DIN 16955:2017 e curso mínimo de variação vertical de 100 mm, com coluna de alojamento do êmbolo com acabamento cromado polido ou em pintura eletrostática de cor preta. Rodízios de duplo giro injetados em poliamida, com diâmetro mínimo de 65mm e banda de rodagem em PU, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, cujo diâmetro de fixação mínimo é de 10 mm e com anel metálico elástico. Braços com regulagem de altura e abertura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina ou ainda em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem do braço injetada em polipropileno. Apoio braço deve ser injetado em poliuretano TPU ou de pele integral ou ainda em polipropileno. Apoio braços com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 250 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Possui também regulagem de abertura através de manipulo ergonômico localizado abaixo de seu corpo estrutural, o qual possibilita abertura de, no mínimo, 30mm cada braço, cores a definir.

89572 CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL DE ENCOSTO TELADO ALTO C/ APOIO DE CABEÇA	Pontual	100.000 UNIDADE	4543.000	4543000,00
---	---------	-----------------	----------	------------



Especificação : CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL DE ENCOSTO TELADO ALTO COM APOIO DE CABEÇA, tipo B, conforme ABNT NBR 13962:2018, com braços reguláveis em altura e ajustes independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do apoio lombar e inclinação sincronizada de assento e encosto e ângulo do apoio de cabeça e inclinação sincronizada de assento e encosto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada em PP sem uso de perfil extrudado em PVC para arremate de bordos. Largura de no mínimo 490 mm e profundidade mínima de superfície do assento de 470 mm, espessura média predominante da espuma de, no mínimo, 50 mm. Revestimento do assento em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro ou em tecido de poliéster trama crepe, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Em ambas as opções, com costuras perimetrais ou laterais para perfeita modelagem do estofado. Encosto em tela flexível à base de poliéster ou polímero similar estruturado em quadro injetado em resina de engenharia com adição de fibra de vidro com hastes laterais traseiras do quadro com 30 mm de largura mínima, oferecendo no mínimo, conformidade com ensaios de resistência e durabilidade previstos na ABNT NBR 13962:2018. O espaldar é interligado ao mecanismo através do prolongamento do quadro do encosto injetado em resina termoplástica. Espaldar provido de apoio lombar ajustável em altura, injetado em polipropileno. O apoio lombar independente é provido de dois manipuladores para facilitar a empunhadura e ajuste enquanto o usuário está sentado na poltrona, dimensões mínimas úteis do apoio lombar de 310 mm de largura por 80 mm de extensão vertical. Aspectos dimensionais do encosto: Extensão vertical medida no eixo de simetria da peça: mínimo de 600 mm. Largura do encosto medida na abrangência do apoio lombar em sua posição inicial: mínimo de 460 mm. Apoio de cabeça revestido e estofado com espuma flexível de PU, estruturado em chassi injetado em termoplástico com contra capa igualmente injetada, ambos de cor preta, revestimento de cor preta, ajustes independentes de altura e ajuste de ângulo. Mecanismo de reclinção de assento e encosto sincronizado do tipo auto ajustável ou peso pessoa ou similar, com ajuste automático da tensão do sistema de reclinção, equipado com 3 pontos de parada com sistema anti-impacto e com todos os aspectos de segurança ao usuário preservados conforme ABNT NBR 13962:2018. Pintura eletrostática à pó de cor preta para as partes metálicas externas e aparentes do mecanismo. Acabamentos e proteções injetados em termoplástico de cor preta. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado de resina de engenharia de cor preta, com diâmetro externo mínimo total de 680 mm e formato piramidal. Coluna a gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar em conformidade com EN DIN 16955:2017 e curso mínimo de variação vertical de 100 mm. Rodízios: de duplo giro do tipo W, com banda de rodagem em poliuretano e dimensionais conforme o preconizado pelos requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962:2018, com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em PP com dimensões mínimas de 50 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 80 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada, cores a definir.

89574	CADEIRA DE ESCRITÓRIO GIRATÓRIA OPERACIONAL	Pontual	200,000	UNIDADE	2420,000	484000,00
-------	---	---------	---------	---------	----------	-----------



Sheet1

com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018, com, no mínimo, espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 40 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno, não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima): 440 mm. Extensão vertical (mínima): 400 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatómico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetado em polipropileno que protege todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 460 mm. Profundidade de superfície (mínima): 450 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido crepe poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja uma chapa de aço, lâmina ou tubo, com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede, se for lâmina, com vincos de reforço estrutural. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina ou ainda em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem e apoio braços injetados em polipropileno. Apólas com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção retangular ou quadrada ou oval ou semi oblonga ou similar, com altura da viga mínima de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônica ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estampagem que permitam eficiente fixação do pino dos rodízios em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta parta, pelo menos a porção superior das patas. Opção de base de cinco patas injetadas em nylon com fibra de vidro, em formato arcada ou arco piramidal, com aletas de reforço na porção inferior das patas e com anel metálico central. Rodízios: de duplo giro do tipo H ou tipo W com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodizio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas. Revestimento de assento e encosto em tecido de poliéster trama crepe ou em laminado

89575 CADEIRA ESPECIAL OBESO	Pontual	200.000	UNIDADE	4603.500	920700,00
------------------------------	---------	---------	---------	----------	-----------



Especificação : CADEIRA ESPECIAL OBESO: em conformidade Descrição do Produto: Cadeira especial para P.O. (Portador de Obesidade) conforme ABNT NBR 9050:202 - Errata 2021, estruturada em estrutura 04 pés com sapatas articuladas para contato com o piso, de maneira a acomodar a cadeira na superfície do piso ainda que este apresente pequenos desnivelamentos. Sapatas fixadas em cada terminação da estrutura através de buchas metálicas ou injetadas em termoplástico, de maneira que garantam integridade do sistema de fixação das sapatas. Estrutura formada à partir de 04 pés/pernas, confeccionadas no mínimo em tubo circular de 25,40 mm de diâmetro externo por 2,25 mm de espessura de parede, com reforços transversais e longitudinais de maneira a prover necessária estabilidade para bom desempenho da estrutura. Elementos soldados entre si através de solda MIG/MAG. Assento fixado em duas flanges estampadas em chapa de aço de 3,0 mm de espessura mínima, fixado a estrutura por 8 parafusos ancorados em porcas de garra metálicas zincadas no interior do chassi estrutura da almofada de assento. Tratamento de superfície da estrutura através de pintura eletrolítica a pó. Conjunto de ligação entre assento e encosto à partir de duas lâminas de aço ancoradas diretamente na estrutura metálica da cadeira (e não no chassi estrutural da almofada de assento). Tais lâminas são fabricadas em chapa de aço estampada, dobrada e vinculada com espessura mínima de 6,35 mm, fixadas ao encosto por no mínimo 04 pontos em cada fixação (08 no total, mínimo), sendo tais ancoragens no chassi estrutural do encosto por porcas de garra metálicas zincadas, cravadas no chassi estrutural interno do encosto. Fixação das lâminas na estrutura da cadeira na porção do assento por no mínimo 03 parafusos. Tratamento de superfície das lâminas do conjunto de junção do encosto com o assento através de pintura eletrolítica a pó. Assento e encosto estofados por meio de espumas anatômicas, flexíveis de poliuretano, injetada moldada, com densidade mínima de 50 kg/m3, estruturadas em chassi estrutural interno compensado anatômico de espessura mínima de 15 mm, com porcas de garra metálicas zincadas cravadas no chassi nos pontos de fixação, propiciando durabilidade dos pontos de fixação. Contra capas (carengens) para assento e encosto (contra assento e contra encosto), injetadas em polipropileno copolímero. Braços estruturados em tubo de aço carbono, de mesma composição e mesma bitola das pernas da estrutura, soldados à estrutura através de solda MIG/MAG e de mesmo tratamento de superfície dos elementos metálicos da estrutura, provido de apoia braços superior injetado em polipropileno de cor preta e fixado por 02 parafusos ao corpo estrutural do braço, em formato trapezoidal ou circular ou similar, sendo fechado e vazado. Aspectos dimensionais da cadeira em total conformidade com os requisitos dimensionais para cadeira para P.O. conforme ABNT NBR 9050:2020 Errata 2021, cores a definir.

89576	LONGARINA DE 02 LUGARES SEM BRAÇOS	Pontual	150.000	UNIDADE	3648,700	547305,00
-------	------------------------------------	---------	---------	---------	----------	-----------



Sheet1

Especificação : LONGARINA DE 02 LUGARES SEM BRAÇOS, encosto baixo revestida em crepe. Encostos estruturados em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média de, no mínimo, 40 mm e com carenagem para contra encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que não deixe-o acessível. Largura mínima do encosto de 440 mm, extensão vertical mínima do encosto de 400 mm. Assentos: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatómico de espessura média de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura média mínima com contra assento em capa injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contracapa de assento. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster ou em laminado sintético de PVC espolado sobre forro, ambos materiais de primeira qualidade e de cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura útil mínima de 460 e profundidade de superfície mínima de 450 mm. Suporte do encosto em chapa de aço vincada com largura mínima de 75 mm e espessura mínima de 6,35 mm ou em peça tubular seção oval, oblonga ou elíptica com dimensões mínimas de 18 x 43 x 1,50 mm com reforço interno maciço ou tubular, oval ou cilíndrico, de diâmetro mínimo de 12,70 mm, ambas as opções devem ser pintadas em pintura eletrostática de cor preta e dotada de carenagem plástica injetada em polipropileno (não serão aceitas capas sanfonadas feitas por sopro). Suporte de encosto deve apresentar resistência compatível com as preconizações da ABN NBR 16031:2012, no mínimo. Viga de sustentação dos assentos : Flanges universais confeccionadas em chapa de aço carbono com espessura mínima de 2,25 mm ligadas ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de U, manufaturada à partir de chapa de aço de espessura mínima de 3/16, sem utilização de solda, apresentando, no mínimo, medida entre centros de 520 mm. Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida de altura mínima da viga é de 50 mm com espessura de parede mínima de 1,50 com as extremidades seladas por meio de tampões injetados em polipropileno ou chapas de aço soldadas com acabamento se modo a não permitir escórias, nem volumes e tampouco respingos de solda. Bases da longarina em formato de T ou Y invertido ou similar, sendo a haste vertical de interfigação da base horizontal ao tubo transversal de sustentação dos assentos, manufaturada em tubo de seção circular, elíptica, retangular ou oblonga, de dimensão mínima de lado de 50 mm, conificada ou estampada em sua porção superior para encaixe nas esperas da viga ou na própria viga, permitindo facilidade de troca em eventuais casos de manutenção. Base horizontal da longarina em aço com carenagem plástica injetada em PP e sapatas plásticas para atrito com o piso que permitam regulagem de altura para ajustar possíveis desnivelamentos do piso, cores a definir.

89577	LONGARINA DE 03 LUGARES	Pontual	100.000	UNIDADE	5614,400	561440,00
-------	-------------------------	---------	---------	---------	----------	-----------



Sheet1

Especificação : LONGARINA DE 03 LUGARES, sem braços, encosto baixo revestida em crepe. Encostos estruturados em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média de, no mínimo, 40 mm e com carenagem para contra encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que não deixe-o acessível. Largura mínima do encosto de 440 mm, extensão vertical mínima do encosto de 400 mm. Assentos: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura média mínima com contra assento em capa injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contracapa de assento. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster ou em laminado sintético de PVC espolinado sobre forro, ambos materiais de primeira qualidade e de cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura útil mínima de 460 e profundidade de superfície mínima de 450 mm. Suporte do encosto em chapa de aço vincada com largura mínima de 75 mm e espessura mínima de 6,35 mm ou em peça tubular seção oval, oblonga ou elíptica com dimensões mínimas de 18 x 43 x 1,50 mm com reforço interno maciço ou tubular, oval ou cilíndrico, de diâmetro mínimo de 12,70 mm, ambas as opções devem ser pintadas em pintura eletrostática de cor preta e dotada de carenagem plástica injetada em polipropileno (não serão aceitas capas samfonadas feitas por sopro). Suporte de encosto deve apresentar resistência compatível com as recomendações da ABN NBR 16031:2012, no mínimo. Viga de sustentação dos assentos: Flanges universais confeccionadas em chapa de aço carbono com espessura mínima de 2,25 mm ligadas ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abragadeira em formato de U, manufaturada à partir de chapa de aço de espessura mínima de 3/16, sem utilização de solda, apresentando, no mínimo, medida entre centros de 520 mm. Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida de altura mínima da viga é de 50 mm com espessura de parede mínima de 1,50 mm as extremidades seladas por meio de tampões injetados em polipropileno ou chapas de aço soldas com acabamento se modo a não permitir escórias, nem volumes e tampouco respingos de solda. Bases da longarina em formato de T ou Y invertido ou similar, sendo a haste vertical de interfigação da base horizontal ao tubo transversal de sustentação dos assentos, manufaturada em tubo de seção circular, elíptica, retangular ou oblonga, de dimensão mínima de lado de 50 mm, conificada ou estampada em sua porção superior para encaixe nas esperas da viga ou na própria viga, permitindo facilidade de troca em eventuais casos de manutenção. Base horizontal da longarina em aço com carenagem plástica injetada em PP e sapatas plásticas para atrito com o piso que permitam regulagem de altura para ajustar possíveis desnivelamentos do piso, cores a definir.

89578	POLTRONA AUDITÓRIO	Pontual	450.000	UNIDADE	4000.700	1800315.00
-------	--------------------	---------	---------	---------	----------	------------



Especificação : POLTRONA AUDITÓRIO, Estrutura: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica ou oblonga ou oval, medindo, no mínimo, 20 x 30 x 1,90 mm apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa em temperatura superior à 200 °C. Fechamento das estruturas metálicas centrais e laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento se dá por meio de painel que segue do baixo do apoio de braço até a estrutura próxima do piso. Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por mecanismo dotado de molas e buchas plásticas para diminuição de ruídos. Nenhum elemento que ofereça risco do efeito tesoura ou de cisalhamento que possa ocasionar situações de aprisionamento de cabelo e membros dos usuários deve estar exposto entre o assente e encosto durante o movimento de rebatimento do móvel, de maneira que o sistema de rebatimento do assento e encosto deve estar devidamente embutidos no interior das blindagens de assento e encosto e/ou das estruturas centrais e laterais (montantes). Estruturais em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 10,5 mm ou injetados em polipropileno com nervuras de reforço e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero injetado em alta pressão texturizado, que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e espessura média de, no mínimo, 35 mm. Revestimento de assento e encosto em laminado sintético contra assento. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espalimado, de PVC, sobre forro e modelado em costuras para perfeito acabamento dos estofados, ou em tecido tipo crepe, em poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Braço e prancheta: Apoio braço injetado em PU integrado à estrutura metálica central e lateral dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral quando em não uso. Tampo da prancheta em chapa de aço cortada a laser com pintura epóxi a pó ou injetada em resina ABS ou ainda injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta, qualquer que seja a opção escolhida pelo licitante, esta não deverá apresentar arestas cortantes ou pontas perfurantes, de sorte que, quando a prancheta em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta ou do apoio braço referente. Aspectos dimensionais (em mm): Largura da superfície do assento: mínimo 470 mm Profundidade da superfície do assento mínimo 450 mm Extensão vertical do encosto mínimo 550 mm Largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 430 mm Medida entre eixos: entre 550 ±10% Altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando fechado: mínimo 900 mm Profundidade total fechado: máximo 450 mm.cores a definir.

89579) SOFÁ RETO DE 01 LUGAR INDIVIDUAL	Pontual	50,000	UNIDADE	4378,000	218900,00
---	---------	--------	---------	----------	-----------



Sheet1

Especificação : SOFÁ RETO DE 01 LUGAR INDIVIDUAL, com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrolítica à pó de cor preta, com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento, encosto e braços formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m³, com encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento para assento, encosto, braços e laterais em tecido padrão Mescla de poliéster de cor a escolher dentre as possibilidades de cartela. Dimensões mínimas do sofá: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a intersecção com o encosto): 480 mm. Profundidade total: 620 mm. Altura total: 750 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 450 mm. Largura total do sofá considerando os braços: 740 mm. Altura útil do encosto em relação ao assento: 350 mm. Largura mínima individual do assento de 600 mm. Cores a definir.

89580	SOFÁ RETO DE 02 LUGARES	Pontual	50,000	UNIDADE	6578,000	328900,00
-------	-------------------------	---------	--------	---------	----------	-----------

Especificação : SOFÁ RETO DE 02 LUGARES, com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrolítica à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento, encosto e braços formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m³, com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento para assento, encosto, braços e laterais em tecido tipo crepe, 100% poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Dimensões mínimas do sofá: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a intersecção com o encosto): 460 mm. Profundidade total: 620 mm. Altura total: 750 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 500 mm. Largura total do sofá considerando os braços: 1400 mm. Altura útil do encosto em relação ao assento: 300 mm. Cores a definir.

89581	MESA RETANGULAR MULTIIUSO MEDIDA 1200MMX600MMX740MM (LXPXA)	Pontual	500,000	UNIDADE	2860,000	1430000,00
-------	---	---------	---------	---------	----------	------------



Sheet1

Especificação : MESA RETANGULAR MULTIUSO Mesa retangular:Multiuso para informática, com tampo em MDF melamínico nas duas faces com espessura mínima de 18mm, bordas em PVC rígido de 3mm na mesma cor e tonalidade do tampo colado a quente com cola hot-melt a 200º graus de temperatura, Painel frontal em MDF melamínico nas duas faces com espessura mínima de 18mm bordas em PVC rígido de 1mm na mesma cor e tonalidade do tampo colado a quente com cola hot-melt a 200º graus de temperatura. Estrutura para mesa retangular multiuso composta por 02 pedestais para serem estruturados através de painel frontal, conjugados com 01 calha de fixação. Pedestais compostos por coluna e base em tubos de aço carbono laminado a frio e suporte do tampo em chapa de aço carbono laminada a frio. Base em seção redonda mínima de D38, 10 mm e espessura mínima de 1,20 mm. Coluna em seção oblonga de 28x59 mm e espessura mínima de 1,20mm, contendo 02 rebites roscados com rosca M6 para estruturação do painel frontal. Suporte do tampo em chapa dobrada de espessura mínima de 1,90mm. Calha de fixação em formato J confeccionada em chapa de aço carbono, laminada a frio, com espessura mínima de 0,90 mm, com leito com 3 divisões, sendo elétrica, telefonia e lógica. Suporte de CPU confeccionado em chapa de aço carbono, laminado a frio, com espessura mínima de 1,50 mm, com mecanismo de regulagem de altura e largura para ajuste da CPU, isento de rosca, parafusos ou manipululos. Todas as peças metálicas deverão ser unidas através de solda MIG (Metal Inert Gas). Acabamento de todos os componentes metálicos na cor a definir através de pintura à pó, realizada com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, em 2 estágios, seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta em pó, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180°C e posterior resfriamento. Deverão complementar a estrutura sapatas niveladoras com diâmetro mínimo de 20 mm sobre as quais a estrutura ficará apoiada.Cores a definir. Medida: 1200mmx600mmx740mm (L x P x A)

89582	MESA RETANGULAR MULTIUSO MEDIDA 1400MM600MMX740MM(LXPA)	Pontual	500.000	UNIDADE	3190.000	1595000,00
-------	---	---------	---------	---------	----------	------------





Sheet 1

Especificação : MESA RETANGULAR MULTIUZO, Mesa retangular Multiuso para informática, com tampo em MDF melamínico nas duas faces com espessura mínima de 18mm, bordas em PVC rígido de 3mm na mesma cor e tonalidade do tampo colado a quente com cola hot-melt a 200º graus de temperatura, Painel frontal em MDF melamínico nas duas faces com espessura mínima de 18mm bordas em PVC rígido de 1mm na mesma cor e tonalidade do tampo colado a quente com cola hot-melt a 200º graus de temperatura. Estrutura para mesa retangular multiuso composta por 02 pedestais para serem estruturados através de painel frontal, conjugados com 01 calha de fixação. Pedestais compostos por coluna e base em tubos de aço carbono laminado a frio e suporte do tampo em chapa de aço carbono laminada a frio. Base em seção redonda mínima de D38,10 mm e espessura mínima de 1,20 mm. Coluna em seção oblonga de 28x59 mm e espessura mínima de 1,20mm, contendo 02 rebites roscados com rosca M6 para estruturação do painel frontal. Suporte do tampo em chapa dobrada de espessura mínima de 1,90mm. Calha de fixação em formato J confeccionada em chapa de aço carbono, laminada a frio, com espessura mínima de 0,90 mm, com leito com 3 divisões, sendo elétrica, telefonia e lógica. Suporte de CPU confeccionado em chapa de aço carbono, laminado a frio, com espessura mínima de 1,50 mm, com mecanismo de regulagem de altura e largura para ajuste da CPU, isento de rosca, parafusos ou manipulós. Todas as peças metálicas deverão ser unidas através de solda MIG (Metal Inert Gas). Acabamento de todos os componentes metálicos na cor a definir através de pintura à pó, realizada com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, em 2 estágios, seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta em pó, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180°C e posterior resfriamento. Deverão complementar a estrutura sapatas niveladoras com diâmetro mínimo de 20 mm sobre as quais a estrutura ficará apoiada, cores a definir. Medida: 1400mmx600mmx740mm (L x P x A)

89583	MESA DE REUNIÕES RETANGULAR MEDIDA 2000MMX1200MMX740MM(LXPXA)	Pontual	50.000	UNIDADE	4950,000	247500,00
-------	---	---------	--------	---------	----------	-----------

Especificação : MESA DE REUNIÕES RETANGULAR Mesa retangular / oblonga ergonômica, superfície de trabalho em MDF melamínico nas duas faces com formato oval. Estruturas em formato I confeccionada em aço SAE 1010-1020 conforme NBR 6658 e conformada por processo de estampagem. Possui base, coluna e suporte de fixação ao tampo. Base do pé com raio de curvatura segmentado com dimensão de 500x70x10mm, chapa de aço #12 (2,65 mm) de espessura, com furos para fixar a coluna e sistema com rosca para fixação, coluna do pé estampada em chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura, encaixe para tampa PVC injetado no lado externo superior da coluna junto ao tampo para passagens de cabos. Internamente passagem de fiação com tampa metálica de saque fácil, furação estampados internamente na coluna tipo cremalheira para encaixe rápido de suportes metálicos. Na parte superior e inferior da coluna a fixação é através de parafusos a base e ao suporte de fixação ao tampo. Na parte externa da coluna de aço, 180 furos estampados a laser para permitir maior ventilação do cabeamento e com sapatas niveladoras de piso de 50mm de diâmetro. Travessas estruturais centrais de ligamento/calhas de fiação na chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura que permite a passagem horizontais dos cabos de elétrica, lógica e telefone em toda extensão da mesa, com dois suportes metálicos em U com dois furos para tomadas e dois furos para RJ- 45. Todas as peças metálicas com tratamento prévio com decapante, fosfatizante a frio e aplicação de primer rico em cromo de zinco ou alumínio e pintura aplicada pelo processo eletrostática epóxi pó. Sem arestas, quinas vivas e/ou cortantes, parafusos aparentes, soldas com má qualidade estética ou pintura irregular e/ou manchadas. Superfície confeccionada em MDF com espessura de 25mm revestido em melamínico em ambas as faces. O formato da superfície oval fixada com parafusos e buchas metálicas com rosca M6, as bordas frontal e posterior com acabamento em fita de PVC rígido de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt com raio mínimo de 2,5mm em todo o seu perímetro, cores a definir. Medidas: 2000mmx1200mmx740mm (L x P x A).

89584	ARMARIO ALTO COM 02 PORTAS	Pontual	50,000	UNIDADE	3058,000	152900,00
-------	----------------------------	---------	--------	---------	----------	-----------

Especificação : ARMARIO ALTO COM 02 PORTAS: Armário Alto com duas portas, em MDF melamínico nas duas faces de 18mm em cor a definir, 2 chaves escamoteáveis trancando as duas portas, com a fechadura tipo Cremona em aço niquelado ou aço inox, corpo do armário, prateleira e fundo do armário em MDF melamínico de 18mm na cor a definir. As portas deverão ser em MDF melamínico de 18mm e revestidas , em cor a definir, puxador embutido reto com a face da porta, tipo concha e produzido em alumínio anodizado com pondeiras de acabamento em liga de metal com bronze e com acabamento aço cromado, 03 prateleira internas em MDF melamínico nas duas face de 18mm com suporte de prateleira metálico niquelado ou similar com regulagem de altura e furação 32mm, borda das portas em PVC rígido de 2mm na mesma cor e tonalidade da porta e PVC rígido de 1mm na cor do MDF para bordear a caixa do armário e prateleiras colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, dobradiças metálicas de 270º graus de giro de abertura das portas, fixação do armário com parafusos girofix ou similar, tampo do armário tipo chapéu em MDF melamínico de 25mm na cor a definir nas duas faces com as bordas revestidas em PVC rígido de 3mm de espessura, rodapé em metal com pintura eletrostática epóxi pó cor preto e sapatas niveladoras de piso, cores a definir. Medidas:1640 x 800 x 500mm (A x L x P).

89585	ARMARIO ALTO MISTO	Pontual	370,000	UNIDADE	2948,000	1090760,00
-------	--------------------	---------	---------	---------	----------	------------



Sheet1

Especificação : ARMÁRIO ALTO MISTO: Armário Alto com duas portas, e duas prateleiras em MDF melamínico nas duas faces de 18mm em cor a definir, 2 chaves escamoteáveis trancando as duas portas, com a fechadura tipo Cremona em aço niquelado ou aço inox, corpo do armário, prateleira e fundo do armário em MDF melamínico de 18mm na cor a definir. As portas deverão ser em MDF melamínico de 18mm e revestidas, em cor a definir, puxador embutido reto com a face da porta, tipo concha e produzido em alumínio anodizado com ponteiros de acabamento em liga de metal com bronze e com acabamento aço cromado, 03 prateleira internas em MDF melamínico nas duas faces de 18mm com suporte de prateleira metálico niquelado ou similar com regulagem de altura e furação 32mm, borda das portas em PVC rígido de 2mm na mesma cor e tonalidade da porta e PVC rígido de 1mm na cor do MDF para bordear a caixa do armário e prateleiras colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, dobradiças metálicas de 270º graus de giro de abertura das portas, fixação do armário com parafusos girofix ou similar, tampo do armário tipo chapéu em MDF melamínico de 25mm na cor a definir nas duas faces com as bordas revestidas em PVC rígido de 3mm de espessura, rodapé em metal com pintura eletrostática epóxi: pó cor preto e sapatras niveladoras de piso. Medidas:1640 x 800 x 500mm (A x L x P);

89586	ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS	Pontual	200,000	UNIDADE	1980,000	3960000,00
-------	-----------------------------	---------	---------	---------	----------	------------

Especificação : ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS. Armário baixo com duas portas, em MDF melamínico de 18mm em cor a definir nas duas faces, chave escamoteáveis trancando as duas portas, corpo, prateleira e fundo do armário em MDF melamínico de 18mm na cor a definir, as portas deverão ser em MDF melamínico de 18mm e revestidas na cor a definir nas duas faces, puxador embutido reto com a face da porta, tipo concha e produzido em alumínio anodizado com ponteiros de acabamento em liga de metal com bronze e com acabamento aço cromado, com 01 prateleira interna em MDF melamínico nas duas faces de 18mm com suporte de prateleira metálico niquelado ou similar com regulagem de altura 32mm, borda da porta em PVC rígido de 2mm na mesma cor e tonalidade da porta e PVC rígido de 1mm na cor a definir para bordear a caixa do armário e prateleiras colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, dobradiças metálicas de 270º graus de giro de abertura das portas, fixação do armário com parafusos girofix ou similar, tampo do armário tipo chapéu em MDF melamínico de 25mm na cor a definir, nas duas faces com as bordas revestidas em PVC em cor a definir rígido de 3mm de espessura, rodapé em metal com pintura eletrostática epóxi pó preto fosco e sapatras niveladoras de piso, cores a definir. Medidas: 800 x 500 x 740mm (A x L x P).

89587	GAVETEIRO FIXO COM 2 GAVETAS	Pontual	410,000	UNIDADE	1760,000	721600,00
-------	------------------------------	---------	---------	---------	----------	-----------



Sheet1

Especificação : GAVETEIRO FIXO COM 2 GAVETAS: Gaveteiro fixo com 2 gaveta com fechadura frontal cilíndrica francando todas as gavetas com a chave escamoteáveis, corpo do gaveteiro em MDF melamínico de 18mm na cor a definir nas duas faces, com acabamento dos bordos em PVC rígido de 2mm para bordar as peças em MDF interno e externo deverá ser colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, frente das gavetas em MDF melamínico de 18mm na cor a definir nas duas faces com puxador embutido tipo concha e produzido em liga de metal com bronze com acabamento aço escovado e revestimento das bordas em PVC rígido a definir na dimensão de 2mm de espessura colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, para bordar as frentes das gavetas, tampo do gaveteiro tipo chapéu em MDF melamínico de 25mm na cor a definir nas duas faces com acabamento dos bordos em PVC rígido na dimensão de 3mm de espessura colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt. Fixação do gaveteiro com parafusos girofix ou similar, corredeiras metálicas telescópicas de extração total das gavetas com pintura eletrostática epóxi pó preto fosco, rodízio duplo de 80mm preto com capa protetora, fixado com parafusos de metal zincado e bucha metálicas, cores a definir Medidas:300 x 470 x 250mm (A x L x P).

89588	GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS	Pontual	400.000	UNIDADE	1210.000	484000,00	
<p>Especificação : GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS, Gaveteiro volante com 1 gaveta baixa de (344x450x39)mm para porta treco metálica com pintura eletrostática epóxi pó preto fosco e 2 gavetas media (344x450x83mm) metálicas com pintura eletrostática epóxi pó preto fosco, fechadura frontal cilíndrica francando todas as gavetas com a chave escamoteáveis, corpo do gaveteiro em MDF melamínico de 18mm na cor a definir nas duas faces, com acabamento dos bordos em PVC rígido de 2mm para bordar as peças em MDF interno e externo deverá ser colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, frente das gavetas em MDF melamínico de 18mm na cor a definir nas duas faces com puxador embutido tipo concha e produzido em liga de metal com bronze com acabamento aço escovado e revestimento das bordas em PVC rígido a definir na dimensão de 2mm de espessura colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, para bordar as frentes das gavetas, tampo do gaveteiro tipo chapéu em MDF melamínico de 25mm na cor a definir nas duas faces com acabamento dos bordos em PVC rígido na dimensão de 3mm de espessura colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt. Fixação do gaveteiro com parafusos girofix ou similar, corredeiras metálicas telescópicas de extração total das gavetas com pintura eletrostática epóxi pó preto fosco, rodízio duplo de 80mm preto com capa protetora, fixado com parafusos de metal zincado e bucha metálicas. Medidas:600 x 400 x 820mm (A x L x P).</p>	<p>89589</p>	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L</p>	<p>Pontual</p>	<p>200.000</p>	<p>UNIDADE</p>	<p>2750.000</p>	<p>550000,00</p>



Sheet1

Especificação : ESTACÃO DE TRABALHO EM L Mesa Ergonômica / Estação de Trabalho, superfície de trabalho em MDF melamínico nas duas faces com formato em L.Estruturas Laterais I confeccionada em aço SAE 1010-1020 conforme NBR 6658 e conformada por processo de estampagem. Possui base, coluna e suporte de fixação no lampo. Base do pé com raio de curvatura segmentado com dimensional de 500x70x710mm, chapa de aço #12 (2,65 mm) de espessura, com furos para fixar a coluna e sistema com rosca para fixação, coluna do pé estampada em chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura, encaixe para tampa PVC injetado no lado externo superior da coluna junto ao lampo para passagens de cabos, Internamente passagem de fiação com tampa metálica de saque fácil, furação estampados internamente na coluna tipo cremalheira para encaixe rápido de suportes metálicos. Na parte superior e inferior da coluna a fixação e através de parafusos a base e ao suporte de fixação ao lampo. Na parte externa da coluna de aço, 180 furos estampados a laser para permitir maior ventilação do cabeamento e com sapatas niveladoras de piso de 50mm de diâmetro, Coluna de canto confeccionada em aço SAE 1010-1020 conforme NBR 6658 e conformada por processo de estampagem na chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura com 02 saídas para encaixe das travessas estruturais metálicas, chapa triangular estampada na chapa de aço #12 (2,65 mm) de espessura para a fixação na coluna e no lampo coluna com parafusos e buchas metálicas com rosca M6, passagem vertical de fiação, furação estampados internamente na coluna tipo cremalheira para encaixe rápido de suportes metálicos, na parte externa da coluna de aço com 180 furos estampados a laser para permitir maior ventilação do cabeamento e com sapatas niveladoras de piso de 50mm de diâmetro. Travessas estruturais/calhas de fiação na chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura que permite a passagem horizontais dos cabos de elétrica, lógica e telefone em toda extensão da mesa, com dois suportes metálicos em U com dois furos para tomadas e dois furos para RJ-45. Todas as peças metálicas com tratamento prévio com decapante, fosfatizante a frio e aplicação de primer rico em cromato de zinco ou alumínio e pintura aplicada pelo processo eletrolítica epóxi pó. Sem arestas, quinas vivas e/ou cortantes, parafusos aparentes, soldas com má qualidade estética ou pintura irregular e/ou manchadas. Superfície confeccionada em MDF com espessura de 25mm revestido em melamínico em ambas as faces. O formato da superfície em L fixada com parafusos e buchas metálicas com rosca M6, as bordas frontal e posterior com acabamento em fita de PVC rígido de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 18mm com revestimento em ambas as faces, bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fachada frontal em MDF melamínico de espessura colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro, fixação através de suporte metálicos em (L) direto ao lampo e a fachada frontal, através de parafusos e buchas metálicas com rosca M6 para garantir maior sustentação do painel frontal, furação passa cabos 55mm de diâmetro junto ao lampo para passagem de cabos dotado de tampa plástico injetado em polipropileno, cores a definir Medidas: 1400mmx600mmx1400mm/600x740mm (L/P x L/P x A).

89590	MESA REDONDA MEDIDAS 1200MMX740MM	Pontual	200.000	UNIDADE	1958.000	391600.00
-------	-----------------------------------	---------	---------	---------	----------	-----------



Sheet1

Especificação : MESA REDONDA, superfície de trabalho em MDF melamínico nas duas faces com formato redondo. Estruturas em formato ?!? confeccionada em aço SAE 1010-1020 conforme NBR 6658 e conformada por processo de estampagem. Possui base, coluna e suporte de fixação no tampo. Base do pé com raio de curvatura segmentado com dimensional de 500x70x710mm, chapa de aço #12 (2,65 mm) de espessura. Superfície confeccionada em MDF com espessura de 25mm revestido em melamínico em ambas as faces. O formato da superfície redonda fixada com parafusos e buchas metálicas com rosca M6, as bordas frontal e posterior com acabamento em fita de PVC rígido de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt com raio mínimo de 2,5mm em todo o seu perímetro, Cores a definir. Medidas: 1200mmx740mm

89591	CADEIRA DE ESCRITÓRIO GIRATÓRIA OPERACIONAL ALTA P/ BANCADA, DO TIPO CAIXA	Pontual	100,000	UNIDADE	2436.500	243650,00
-------	--	---------	---------	---------	----------	-----------



Especificação : CADEIRA DE ESCRITÓRIO: GIRATÓRIA OPERACIONAL ALTA PARA BANCADA, DO TIPO CAIXA, sem braços e com no mínimo, espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 40 mm e dotado de carenagem para contracapa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente durante o curso operacional de ajuste vertical. Largura mínima do encosto de 440 mm e extensão vertical mínima do encosto de 400 mm, ajuste de altura do encosto em no mínimo 5 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica sem uso de perfis de bordo extrudados em PVC. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe de fios de poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura mínima do assento de 460 e profundidade de superfície mínima de 450 mm. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja uma lâmina com no mínimo 70 mm de largura e 6,0 mm de espessura, com vincos de reforço estrutural. Coluna: segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção retangular ou quadrada ou oval ou semi oblonga ou similar, com altura da viga mínima de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônica ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estampagem que permitam eficiente fixação do pino das sapatas em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletroliticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta, pelo menos a porção superior das patas. Sapatas fixas injetadas em polipropileno. Suporte para apoio de pés do tipo arco, circular, manufaturado em polipropileno injetado com possibilidade de ajuste de altura em relação ao assento, cores a definir.

89592	BANQUETA SLIDER	Pontual	200,000	UNIDADE	935,000	187000,00
Especificação : BANQUETA SLIDER Assento individual em espuma injeta de alta densidade, com opção de revestimento em tecido a escolher. Estrutura alta em aço, com pintura epox-pó com possibilidade de pintura em diversas cores, cores a definir.						
89601	ESTANTE COM 4 PRATELEIRAS	Pontual	100,000	UNIDADE	715,000	71500,00
Especificação : ESNANTE: Produto com design moderno, permitindo estilo para qualquer ambiente, trazendo praticidade e economia na hora de organizar. Contém 4 prateleiras que suportam 12 kg, cores a definir.						
89603	MESA DE REUNIÕES RETANGULAR MEDIDAS: 2700MMX1200MM740MM(LXPXA)	Pontual	80,000	UNIDADE	5280,000	422400,00



Sheet 1

Especificação : MESA DE REUNIÕES RETANGULAR: Mesa retangular / oblonga ergonômica, superfície de trabalho em MDF melamínico nas duas faces com formato oval. Estruturas em formato I confeccionada em aço SAE 1010-1020 conforme NBR 6658 e conformada por processo de estampagem. Possui base, coluna e suporte de fixação no tampo. Base do pé com raio de curvatura segmentado com dimensional de 500x70x710mm, chapa de aço #12 (2,65 mm) de espessura, com furos para fixar a coluna e sistema com rosca para fixação, coluna do pé estampada em chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura, encaixe para tampa PVC injetado no lado externo superior da coluna junto ao tampo para passagens de cabos, internamente passagem de fixação com tampa metálica de saque fácil, turação estampados internamente na coluna tipo cremalheira para encaixe rápido de suportes metálicos. Na parte superior e inferior da coluna a fixação e através de parafusos a base e ao suporte de fixação ao tampo. Na parte externa da coluna de aço, 180 furos estampados a laser para permitir maior ventilação do cabeamento e com sapatas niveladoras de piso de 50mm de diâmetro. Travessas estruturais centrais de ligamento/calhas de fixação na chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura que permite a passagem horizontais dos cabos de elétrica, lógica e telefone em toda extensão da mesa, com dois suportes metálicos em U com dois furos para tomadas e dois furos para RJ- 45. Todas as peças metálicas com tratamento prévio com decapante, fosfatizante a frio e aplicação de primer rico em cromato de zinco ou alumínio e pintura aplicada pelo processo eletrostática epoxi po. Sem arestas,quinas vivas e/ou cortantes, parafusos aparentes, soldas com má qualidade estética ou pintura irregular e/ou manchadas. Superfície confeccionada em MDF com espessura de 25mm revestido em melamínico em ambas as faces. O formato da superfície oval fixada com parafusos e buchas metálicas com rosca M6, as bordas frontal e posterior com acabamento em fita de PVC rígido de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt com raio mínimo de 2,5mm em todo o seu perímetro, cores a definir. Medidas: 2700mmx1200mmx740mm (L x P x A).

89607	POLTRONA AUDITÓRIO PLUS COM PRANCHETA	Pontual	1,000	UNIDADE	8965,000	8965,00
-------	---------------------------------------	---------	-------	---------	----------	---------



Especificação : POLTRONA AUDITÓRIO PLUS COM PRANCHETA. Estrutura: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica ou oblonga ou oval, medindo, no mínimo, 20 x 30 x 1,90 mm apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa em temperatura superior à 200 °C. Fechamento das estruturas metálicas laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento se dá por meio de painel que segue de baixo do apoio de braço até a estrutura próxima do piso, os painéis centrais, podem ter fechamento total (do apoio ao piso) ou parcial (do apoio até aproximadamente a linha do assento). Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por mecanismo dotado de molas e buchas plásticas para diminuição de ruídos. Nenhum elemento que ofereça risco do "efeito tesoura" ou de cisalhamento que possa ocasionar situações de aprisionamento de cabelo e membros dos usuários deve estar exposto entre o assente e encosto durante o movimento de rebatimento do móvel, de maneira que o sistema de rebatimento do assento e encosto deve estar devidamente embutidos no interior das blindagens de assento e encosto e/ou das estruturas centrais e laterais (montantes). Estruturas em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 10,5 mm ou injetados em polipropileno com nervuras de reforço e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e contra assento. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 35 mm. Revestimento de assento e encosto em laminado sintético espatulado, de PVC, sobre forro e modelado em costuras para perfeito acabamento dos estofados. Braço e prancheta: Apoio braço injetado em PU integrado à estrutura metálica central e lateral dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral quando em não uso. Tampo da prancheta em chapa de aço cortada a laser com pintura epóxi a pó ou injetada em resina ABS ou ainda injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta, qualquer que seja a opção escolhida pelo licitante, esta não deverá apresentar arestas cortantes ou pontas perfurantes, de sorte que, quando a prancheta em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta ou do apoio braço referente. Aspectos dimensionais (em mm): Largura da superfície do assento: mínimo 750 mm Profundidade da superfície do assento mínimo 450 mm Extensão vertical do encosto mínimo 550 mm Largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 750 mm Altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando fechado: mínimo 900 mm Profundidade total fechado: máximo 450 mm

89608	POLTRONA AUDITÓRIO PMR COM PRANCHETA	Pontual	1,000	UNIDADE	3731,200	3731,20
-------	--------------------------------------	---------	-------	---------	----------	---------



Especificação : POLTRONA AUDITÓRIO PMR COM PRANCHETA. Descrição do Produto: Estrutura: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica ou oblonga ou oval, medindo, no mínimo, 20 x 30 x 1,90 mm apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrolítica com cura em estufa em temperatura superior à 200 °C. Fechamento das estruturas metálicas laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento se dá por meio de painel que segue de baixo do apoio de braço até a estrutura próxima do piso, exceto a lateral PMR. Os painéis centrais, podem ter fechamento total (do apoio ao piso) ou parcial (do apoio até aproximadamente a linha do assento). Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por mecanismo dotado de molas e buchas plásticas para diminuição de ruídos. Nenhum elemento que ofereça risco do ?efeito tesoura? ou de cisalhamento que possa ocasionar situações de aprisionamento de cabelo e membros dos usuários deve estar exposto entre o assente e encosto durante o movimento de rebatimento do móvel, de maneira que o sistema de rebatimento do assento e encosto deve estar devidamente embulidos no interior das blindagens de assento e encosto e/ou das estruturas centrais e laterais (montantes). Estruturais em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 10,5 mm ou injetados em polipropileno com nervuras de reforço e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero injetado em alta pressão texturizado, que perfa o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e contra assento. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 35 mm. Revestimento de assento e encosto em laminado sintético espalhado, de PVC, sobre forro e modelado em costuras para perfeito acabamento dos estofados. Braço e prancheta: Apoio braço injetado em PU integrado à estrutura metálica central e lateral dotado de mecanismo de escarmoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral quando em não uso. Tampo da prancheta em chapa de aço cortada a laser com pintura epóxi a pó ou injetada em resina ABS ou ainda injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrolítica à pó na cor preta, qualquer que seja a opção escolhida pelo licitante, esta não deverá apresentar arestas cortantes ou pontas perfurantes, de sorte que, quando a prancheta em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta ou do apoio braço referente. Braço oposto na extremidade da fileira com sistema de basculamento em 90 graus para facilitar acesso de pessoa portadora de mobilidade reduzida (PMR) ao assento. Aspectos dimensionais (em mm): Largura da superfície do assento: mínimo 470 mm Profundidade da superfície do assento mínimo 450 mm Extensão vertical do encosto mínimo 550 mm Largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 430 mm Medida entre eixos: entre 550 ±10% Altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando fechado: mínimo 900 mm Profundidade total fechado: máximo 450 mm

89609	MESA 2 LUGARES REBATIVEL	Pontual	2,000	UNIDADE	3652,000	7304,00
-------	--------------------------	---------	-------	---------	----------	---------



Sheet1

Especificação : MESA 2 LUGARES REBATIVEL. Uma mesa projetada para a utilização em escritórios corporativos e home offices, com o objetivo de oferecer maior conforto, ergonomia e flexibilidade. A mesa permite que o tampo seja rebatido. Mesa rebatível com tampo em mdp de 1200x600x19mm ou 25mm. pés metálicos com pintura em epóxi branco apoiados em base metálica. sistema de movimentação com 04 rodízios em nylon, com sistema de trava para trabalho estático. o rebatimento é composto com sistema de articulação, acionado por alavanca de fácil movimentação, que permite o rebatimento do tampo no próprio eixo em 90°s, permitindo que a mesa possa ser armazenada em posição horizontal

89610	MESA MULTIUISO	Pontual	1,000	UNIDADE	1815,000	1815,00
-------	----------------	---------	-------	---------	----------	---------

Especificação : MESA MULTIUISO. Mesa com tampo quadrado em ABS com espessura mínima aproximada de 3mm, medindo 80cm x 80cm fixado a estrutura de aço por meio de encaixe. Tampo confeccionado em resina termoplástica, fabricada pelo processo de injeção termoplástico tampo em ABS medindo 800mm x 800mm tampo, com abas em todas suas laterais medindo 20mm, 5mm de espessura em todo tampo. Estrutura da mesa compostas de Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 51mm (2"), em chapa 16 (1,5mm), Travessa longitudinal em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção quadrada de 20/20mm, em chapa 16 (1,5mm) Travessas transversais em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20/20mm, em chapa 16 (1,5mm). ? Suportes estruturais e de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono, travamento longitudinal e transversal de mesmo tubo. Fixação do tampo às estruturas através de Parafusos flangeados rosca para plástico, pés protegidos por ponteira em sua parte inferior com ponteiras em polipropileno externa de 60mm de altura.

Total :		1361138,20
Condições de pagamento :	a vista	
Prazo de entrega :	45 dias	
Validade da proposta :	60	dias.
Valor por extenso :	Treze milhões seisentos e onze mil cento e trinta e oito reais e vinte centavos	

PONTUAL
DISTRIBUIDORA
LTDA:09097727000103
Dados: 2023.12.13 16:36:07 -03'00'

Assinado de forma digital por
PONTUAL DISTRIBUIDORA
LTDA:09097727000103
Data : 12/12/2023

carimbo e assinatura



PREENCHER OS CAMPOS EM CINZA - NÃO ALTERAR A ESTRUTURA DA PLANILHA

Solicitação de cotação de preços

Cotação de preços No: 20231120002

Prefeitura Municipal de Itaituba

RESPONSÁVEL :

NOME: JOELSON DE AGUIAR

PROPONENTE :

NOME: MINART INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI
 ENDEREÇO : R D-1, LOTE 12-L LOTEAMENTO PORTEIRA S/N
 BAIRRO : LUZIMANGUES CIDADE : Porto Nacional - TO
 CNPJ : 38.145.587/0001-08

O município de Itaituba, solicita que seja fornecido os preços unitários e totais do(s) item(ns) abaixo especificado(s), para fins de levantamento preliminar de preços e verificação d modalidade de licitação cabível.

Sua resposta, de acordo com os preceitos legais, integrará um processo administrativo de compras, reservando-se a entidade, o direito de adquirir apenas parte do(s) item(ns) discriminado(s), ou rejeitar todos, desde que haja conveniência para o município de Itaituba.

Itaituba, 20 de Novembro de 2023

JOELSON DE AGUIAR
 Responsável

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT.	UNIDADE	VALOR UNITÁRIO R\$	VALOR TOTAL R\$
89571	CADEIRA DE ESCRITÓRIA OPERACIONAL DE ENCOSTO TELADO	MINART	110,000	UNIDADE	2393,000	263230,00



Especificação : CADEIRA DE ESCRITÓRIO: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL DE ENCOSTO TELADO, médio, tipo B, conforme ABNT NBR 13962:2018, com braços reguláveis, e ajustes independentes para altura do assento, inclinação e altura do encosto, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto e altura e abertura dos braços. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10,5 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetado moldada com espessura de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetado em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura e profundidade de superfície de 460 mm (medidas mínimas). Revestimento do assento e do encosto em tecido de poliéster tipo crepe ou laminado sintético espalmado sobre malha de cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Encosto em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica do alto desempenho. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Encosto interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm com acabamento através de coluna injetada em material termoplástico em alta pressão. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manipuladores de rosqueamento), com 10 pontos de parada no mínimo e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar de encosto alto, cuja extensão vertical é de 470 mm e largura de 430 mm, sendo essas medidas aceitas como mínimas. Mecanismo operacional do tipo contêlo permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Base giratória de cinco hastes injetada em nylon com fibra de vidro, de formato piramidal, com aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas. Diâmetro externo mínimo de 680 mm. Coluna a gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar em conformidade com EN DIN 16955:2017 e curso mínimo de variação vertical de 100 mm, com coluna de alojamento do êmbolo com acabamento cromado polido ou em pintura eletrolítica de cor preta. Rodízios de duplo giro injetados em poliamida, com diâmetro mínimo de 65mm e banda de rodagem em PU, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, cujo diâmetro de fixação mínimo é de 10 mm e com anel metálico elástico. Braços com regulagem de altura e abertura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina ou ainda em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrolítica. Carenagem do braço injetado em polipropileno. Apoio braço deve ser injetado em poliuretano TPU ou de pele integral ou ainda em polipropileno. Apoia braços com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 250 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Possui também regulagem de abertura através de manipulo ergonômico localizado abaixo de seu corpo estrutural, o qual possibilita abertura de, no mínimo, 30mm cada braço, cores a definir.

89572	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL DE ENCOSTO TELADO ALTO C/ APOIO DE CABEÇA	MINART	100.000	UNIDADE	4130.000	413000,00
-------	---	--------	---------	---------	----------	-----------



Sheet 1

Especificação : CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL DE ENCOSTO TELADO ALIO COM APOIO DE CABEÇA, tipo B, conforme ABNT NBR 13962:2018, com braços reguláveis em altura e ajustes independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do apoio lombar e inclinação sincronizada de assento e encosto e ângulo do apoio de cabeça e inclinação sincronizada de assento e encosto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada em PP sem uso de perfil extrudado em PVC para arremate de bordos. Largura de no mínimo 490 mm e profundidade mínima de superfície do assento de 470 mm, espessura média predominante da espuma de, no mínimo, 50 mm. Revestimento do assento em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro ou em tecido de poliéster trama crepe, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Em ambas as opções, com costuras perimetrais ou laterais para perfeita modelagem do estofado. Encosto em tela flexível à base de poliéster ou polímero similar estruturado em quadro injetado em resina de engenharia com adição de fibra de vidro com hastes laterais traseiras do quadro com 30 mm de largura mínima, oferecendo no mínimo, conformidade com ensaios de resistência e durabilidade previstos na ABNT NBR 13962:2018. O espaldar é interligado ao mecanismo através do prolongamento do quadro do encosto injetado em resina termoplástica. Espaldar provido de apoio lombar ajustável em altura, injetado em polipropileno. O apoio lombar independente é provido de dois manipuladores para facilitar a empunhadura e ajuste enquanto o usuário está sentado na poltrona, dimensões mínimas úteis do apoio lombar de 310 mm de largura por 80 mm de extensão vertical. Aspectos dimensionais do encosto: Extensão vertical medida no eixo de simetria da peça: mínimo de 600 mm. Largura do encosto medida na abrangência do apoio lombar em sua posição inicial: mínimo de 460 mm. Apoio de cabeça revestido e estofado com espuma flexível de PU, estruturado em chassis injetado em termoplástico com contra capa igualmente injetada, ambos de cor preta, revestimento de cor preta, ajustes independentes de altura e ajuste de ângulo. Mecanismo de reclinção de assento e encosto sincronizado do tipo auto ajustável ou peso pessoa ou similar, com ajuste automático da tensão do sistema de reclinção, equipado com 3 pontos de parada com sistema anti-impacto e com todos os aspectos de segurança ao usuário preservados conforme ABNT NBR 13962:2018. Pintura eletrostática à pó de cor preta para as partes metálicas externas e aparentes do mecanismo. Acabamentos e proteções injetados em termoplástico de cor preta. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado de resina de engenharia de cor preta, com diâmetro externo mínimo total de 680 mm e formato piramidal. Coluna a gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar em conformidade com EN DIN 16955:2017 e curso mínimo de variação vertical de 100 mm. Rodízios: de duplo giro do tipo W, com banda de rodagem em poliuretano e dimensionais conforme o preconizado pelos requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962:2018, com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em PP com dimensões mínimas de 50 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 80 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada, cores a definir.

89574	CADEIRA DE ESCRITÓRIO GIRATÓRIA OPERACIONAL	MINART	200,000	UNIDADE	2200,000	440000,00
-------	---	--------	---------	---------	----------	-----------



Sheet 1

Especificação : CADEIRA DE ESCHITORIO GIRATORIA OPERACIONAL, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018, com, no mínimo, espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 40 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno, não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima): 440 mm. Extensão vertical (mínima): 400 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetado em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 460 mm. Profundidade de superfície (mínima): 450 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido crepe poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja uma chapa de aço, lâmina ou tubo, com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede, se for lâmina, com vincos de reforço estrutural. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina ou ainda em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem e apoia braços injetados em polipropileno. Apoias com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de allura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção retangular ou quadrada ou oval ou semi oblonga ou similar, com altura da viga mínima de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônico ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estampagem que permitem eficiente fixação do pino dos rodízios em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta parta, pelo menos a porção superior das patas. Opção de base de cinco patas injetadas em nylon com fibra de vidro, em formato arcada ou arco piramidal, com aletas de reforço na porção inferior das patas e com anel metálico central. Rodízios: de duplo giro do tipo H ou tipo W com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel

89575 CADEIRA ESPECIAL OBESO	MINART	200.000 UNIDADE	4185.000	837000,00
------------------------------	--------	-----------------	----------	-----------



Sheet 1

Especificação : CADEIRA ESPECIAL OBESO: em conformidade Descrição do Produto: Cadeira especial para P.O. (Portador de Obesidade) conforme ABNT NBR 9050:202 - Errata 2021, estruturada em estrutura 04 pés com sapatas articuladas para contato com o piso, de maneira a acomodar a cadeira na superfície do piso ainda que este apresente pequenos desnivelamentos. Sapatas fixadas em cada terminação da estrutura através de buchas metálicas ou injetadas em termoplástico, de maneira que garantam integridade do sistema de fixação das sapatas. Estrutura formada à partir de 04 pés/pernas, confeccionadas no mínimo em tubo circular de 25,40 mm de diâmetro externo por 2,25 mm de espessura de parede, com reforços transversais e longitudinais de maneira a prover necessária estabilidade para bom desempenho da estrutura. Elementos soldados entre si através de solda MIG/MAG. Assento fixado em duas flanges estampadas em chapa de aço de 3,0 mm de espessura mínima, fixado a estrutura por 8 parafusos ancorados em porcas de garra metálicas zincadas no interior do chassi estrutura da almofada de assento. Tratamento de superfície da estrutura através de pintura eletrostática a pó. Conjunto de ligação entre assento e encosto à partir de duas lâminas de aço ancoradas diretamente na estrutura metálica da cadeira (e não no chassi estrutural da almofada de assento). Tais lâminas são fabricadas em chapa de aço estampada, dobrada e vincada com espessura mínima de 6,35 mm, fixadas ao encosto por no mínimo 04 pontos em cada fixação (08 no total, mínimo), sendo tais ancoragens no chassi estrutural do encosto por porcas de garra metálicas zincadas, cravadas no chassi estrutural interno do encosto. Fixação das lâminas na estrutura da cadeira na porção do assento por no mínimo 03 parafusos. Tratamento de superfície das lâminas do conjunto de junção do encosto com o assento através de pintura eletrostática a pó. Assento e encosto estofados por meio de espumas anatômicas, flexíveis de poliuretano, injetada moldada, com densidade mínima de 50 kg/m3, estruturadas em chassi estrutural interno compensado anatómico de espessura mínima de 15 mm, com porcas de garra metálicas zincadas cravadas no chassi nos pontos de fixação, propiciando durabilidade dos pontos de fixação. Contra capas (carengens) para assento e encosto (contra assento e contra encosto), injetadas em polipropileno copolímero. Braços estruturados em tubo de aço carbono, de mesma composição e mesma bitola das pernas da estrutura, soldados à estrutura através de solda MIG/MAG e de mesmo tratamento de superfície dos elementos metálicos da estrutura, provido de apoia braços superior injetado em polipropileno de cor preta e fixado por 02 parafusos ao corpo estrutural do braço, em formato trapezoidal ou circular ou similar, sendo fechado e vazado. Aspectos dimensionais da cadeira em total conformidade com os requisitos dimensionais para cadeira para P.O. conforme ABNT NBR 9050:2020 Errata 2021, cores a definir.

89576	LONGARINA DE 02 LUGARES SEM BRAÇOS	MINART	150,000	UNIDADE	3317,000	497550,00
-------	------------------------------------	--------	---------	---------	----------	-----------



Sheet 1

Especificação : LONGARINA DE 02 LUGARES SEM BRAÇOS, encosto baixo revestida em crepe. Encostos estruturados em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média de, no mínimo, 40 mm e com carenagem para contra encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que não deixe-o acessível. Largura mínima do encosto de 440 mm, extensão vertical mínima do encosto de 400 mm. Assentos: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura média mínima com contra assento em capa injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contracapa de assento. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster ou em laminado sintético de PVC esmalhado sobre forro, ambos materiais de primeira qualidade e de cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura útil mínima de 460 e profundidade de superfície mínima de 450 mm. Suporte do encosto em chapa de aço vincada com largura mínima de 75 mm e espessura mínima de 6,35 mm ou em peça tubular seção oval, oblonga ou elíptica com dimensões mínimas de 18 x 43 x 1,50 mm com reforço interno maciço ou tubular, oval ou cilíndrico, de diâmetro mínimo de 12,70 mm, ambas as opções devem ser pintadas em pintura eletrolítica de cor preta e dotada de carenagem plástica injetada em polipropileno (não serão aceitas capas sanitonadas feitas por sopro). Suporte de encosto deve apresentar resistência compatível com as preconizações da ABN NBR 16031:2012, no mínimo. Viga de sustentação dos assentos : Flanges universais confeccionadas em chapa de aço carbono com espessura mínima de 2,25 mm ligadas ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de U, manufaturada à partir de chapa de aço de espessura mínima de 3/16, sem utilização de solda, apresentando, no mínimo, medida entre centros de 520 mm. Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida de altura mínima da viga é de 50 mm com espessura de parede mínima de 1,50 com as extremidades seladas por meio de tampões injetados em polipropileno ou chapas de aço soldas com acabamento se modo a não permitir escórias, nem volumes e tampouco respingos de solda. Bases da longarina em formato de T ou Y invertido ou similar, sendo a haste vertical de interligação da base horizontal ao tubo transversal de sustentação dos assentos, manufaturada em tubo de seção circular, elíptica, retangular ou oblonga, de dimensão mínima de lado de 50 mm, conificada ou estampada em sua porção superior para encaixe nas esperas da viga ou na própria viga, permitindo facilidade de troca em eventuais casos de manutenção. Base horizontal da longarina em aço com carenagem plástica injetada em PP e sapatas plásticas para atrito com o piso que permitam regulação de altura para ajustar possíveis desnivelamentos do piso, cores a definir.

89577	LONGARINA DE 03 LUGARES	MINART	100.000	UNIDADE	5104.000	510400,00
-------	-------------------------	--------	---------	---------	----------	-----------



Sheet 1

Especificação : LONGARINA DE 03 LUGARES, sem braços, encosto baixo revestida em crepe. Encostos estruturados em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média de, no mínimo, 40 mm e com carenagem para contra encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que não deixe-o acessível. Largura mínima do encosto de 440 mm, extensão vertical mínima do encosto de 400 mm. Assentos: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura média mínima com contra assento em capa injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contracapa de assento. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster ou em laminado sintético de PVC esmalhado sobre forro, ambos materiais de primeira qualidade e de cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura útil mínima de 460 e profundidade de superfície mínima de 450 mm. Suporte do encosto em chapa de aço vincada com largura mínima de 75 mm e espessura mínima de 6,35 mm ou em peça tubular seção oval, oblonga ou elíptica com dimensões mínimas de 18 x 43 x 1,50 mm com reforço interno maciço ou tubular, oval ou cilíndrico, de diâmetro mínimo de 12,70 mm, ambas as opções devem ser pintadas em pintura eletrolítica de cor preta e dotada de carenagem plástica injetada em polipropileno (não serão aceitas capas sanfonadas feitas por sopro). Suporte de encosto deve apresentar resistência compatível com as preconizações da ABN NBR 16031:2012, no mínimo. Viga de sustentação dos assentos : Flanges universais confeccionadas em chapa de aço carbono com espessura mínima de 2,25 mm ligadas ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de U, manufaturada à partir de chapa de aço de espessura mínima de 3/16, sem utilização de solda, apresentando, no mínimo, medida entre centros de 520 mm. Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida de altura mínima da viga é de 50 mm com espessura de parede mínima de 1,50 com as extremidades seladas por meio de tampões injetados em polipropileno ou chapas de aço soldadas com acabamento se modo a não permitir escórias, nem volumes e tampouco respingos de solda. Bases da longarina em formato de T ou Y invertido ou similar, sendo a haste vertical de interligação da base horizontal ao tubo transversal de sustentação dos assentos, manufaturada em tubo de seção circular, elíptica, retangular ou oblonga, de dimensão mínima de lado de 50 mm, conificada ou estampada em sua porção superior para encaixe nas esperas da viga ou na própria viga, permitindo facilidade de troca em eventuais casos de manutenção. Base horizontal da longarina em aço com carenagem plástica injetada em PP e sapatas plásticas para atrito com o piso que permitam regulagem de altura para ajustar possíveis desnivelamentos do piso, cores a definir.

89578	POLTRONA AUDITÓRIO	MINART	450,000	UNIDADE	3637,000	1636650,00
-------	--------------------	--------	---------	---------	----------	------------



Sheet 1

Especificação : POLTRONA AUDITÓRIO, Estrutura: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica ou oblonga ou oval, medindo, no mínimo, 20 x 30 x 1,90 mm apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrolítica com cura em estufa em temperatura superior à 200 °C. Fechamento das estruturas metálicas centrais e laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento se dá por meio de painel que segue de baixo do apoio de braço até a estrutura próxima do piso. Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por mecanismo dotado de molas e buchas plásticas para diminuição de ruídos. Nenhum elemento que ofereça risco do efeito tesoura ou de cisalhamento que possa ocasionar situações de aprisionamento de cabelo e membros dos usuários deve estar exposto entre o assento e encosto durante o movimento de rebatimento do móvel, de maneira que o sistema de rebatimento do assento e encosto deve estar devidamente embutidos no interior das blindagens de assento e encosto e/ou das estruturas centrais e laterais (montantes). Estruturas em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 10,5 mm ou injetados em polipropileno com nervuras de reforço e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero injetado em alta pressão texturizado, que perfaz o acabamento e proteção inclusiva das bordas, além de contra encosto e contra assento. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 35 mm. Revestimento de assento e encosto em laminado sintético espalmado, de PVC, sobre forro e modelado em costuras para perfeito acabamento dos estofados, ou em tecido tipo crepe, em poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Braço e prancheta: Apoia braço injetado em PU integrado à estrutura metálica central e lateral dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral quando em não uso. Tampo da prancheta em chapa de aço cortada a laser com pintura epóxi a pó ou injetada em resina ABS ou ainda injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta, qualquer que seja a opção escolhida pelo licitante, esta não deverá apresentar arestas cortantes ou pontas perfurantes, de sorte que, quando a prancheta em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta ou do apoio braço referente. Aspectos dimensionais (em mm): Largura da superfície do assento: mínimo 470 mm Profundidade da superfície do assento mínimo 450 mm Extensão vertical do encosto mínimo 550 mm Largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 430 mm Medida entre eixos: entre 550 ±10% Altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando fechado: mínimo 900 mm Profundidade total fechado: máximo 450 mm.cores a definir.

89579	SOFÁ RETO DE 01 LUGAR INDIVIDUAL	MINART	50.000	UNIDADE	3880,000	199000,00
-------	----------------------------------	--------	--------	---------	----------	-----------



Sheet 1

Especificação : SOFÁ RETO DE 01 LUGAR INDIVIDUAL, com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrolítica à pó de cor preta, com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento, encosto e braços formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m³, com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento para assento, encosto, braços e laterais em tecido padrão Mescia de poliéster de cor a escolher dentre as possibilidades de cartela. Dimensões mínimas do sofá: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a interseção com o encosto): 480 mm. Profundidade total: 620 mm. Altura total: 750 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 450 mm. Largura total do sofá considerando os braços: 740 mm. Altura útil do encosto em relação ao assento: 350 mm. Largura mínima individual do assento de 600 mm. Cores a definir.

89580	SOFÁ RETO DE 02 LUGARES	MINART	50,000	UNIDADE	5980,000	2990000,00
<p>Especificação : SOFÁ RETO DE 02 LUGARES, com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrolítica à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento, encosto e braços formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m³, com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento para assento, encosto, braços e laterais em tecido tipo crepe, 100% poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Dimensões mínimas do sofá: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a interseção com o encosto): 460 mm. Profundidade total: 620 mm. Altura total: 750 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 500 mm. Largura total do sofá considerando os braços: 1400 mm. Altura útil do encosto em relação ao assento: 300 mm. Cores a definir.</p>						
89581	MESA RETANGULAR MULTIUSO MEDIDA 1200MMX600MMX740MM (LXPXA)	MINART	500,000	UNIDADE	2600,000	1300000,00



Sheet 1

Especificação: MESA RETANGULAR MULTIUISO Mesa retangular Multiuso para informática, com tampo em MDF melamínico nas duas faces com espessura mínima de 18mm, bordas em PVC rígido de 3mm na mesma cor e tonalidade do tampo colado a quente com cola hot-melt a 200º graus de temperatura, Painel frontal em MDF melamínico nas duas faces com espessura mínima de 18mm bordas em PVC rígido de 1mm na mesma cor e tonalidade do tampo colado a quente com cola hot-melt a 200º graus de temperatura. Estrutura para mesa retangular multiuso composta por 02 pedestais para serem estruturados através de painel frontal, conjugados com 01 calha de fixação. Pedestais compostos por coluna e base em tubos de aço carbono laminado a frio e suporte do tampo em chapa de aço carbono laminada a frio. Base em seção redonda mínima de D38,10 mm e espessura mínima de 1,20 mm. Coluna em seção oblonga de 28x59 mm e espessura mínima de 1,20mm, contendo 02 rebites roscados com rosca M6 para estruturação do painel frontal. Suporte do tampo em chapa dobrada de espessura mínima de 1,90mm. Calha de fixação em formato J confeccionada em chapa de aço carbono, laminada a frio, com espessura mínima de 0,90 mm, com leito com 3 divisões, sendo elétrica, telefonia e lógica. Suporte de CPU confeccionado em chapa de aço carbono, laminado a frio, com espessura mínima de 1,50 mm, com mecanismo de regulagem de altura e largura para ajuste da CPU, isento de rosca, parafusos ou manípulos. Todas as peças metálicas deverão ser unidas através de solda MIG (Metal Inert Gas). Acabamento de todos os componentes metálicos na cor a definir através de pintura à pó, realizada com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, em 2 estágios, seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta em pó, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180°C e posterior resfriamento. Deverão complementar a estrutura sapatas niveladoras com diâmetro mínimo de 20 mm sobre as quais a estrutura ficará apoiada. Cores a definir. Medida: 1200mmx600mmx740mm (L x P x A)

89582	MESA RETANGULAR MULTIUISO MEDIDA 1400MM600MMX740MM(LXPXA)	MINART	500,000	UNIDADE	2900,000	1450000,00
-------	---	--------	---------	---------	----------	------------



Sheet 1

Especificação : MESA RETANGULAR MULTIUSO, Mesa retangular Multiuso para informática, com tampo em MDF melamínico nas duas faces com espessura mínima de 18mm, bordas em PVC rígido de 3mm na mesma cor e tonalidade do tampo colado a quente com cola hot-melt a 200º graus de temperatura. Painel frontal em MDF melamínico nas duas faces com espessura mínima de 18mm bordas em PVC rígido de 1mm na mesma cor e tonalidade do tampo colado a quente com cola hot-melt a 200º graus de temperatura. Estrutura para mesa retangular multiuso composta por 02 pedestais para serem estruturados através de painel frontal, conjugados com 01 calha de flação. Pedestais compostos por coluna e base em tubos de aço carbono laminado a frio e suporte do tampo em chapa de aço carbono laminada a frio. Base em seção redonda mínima de D38,10 mm e espessura mínima de 1,20 mm. Coluna em seção oblonga de 28x59 mm e espessura mínima de 1,20mm, contendo 02 rebites roscados com rosca M6 para estruturação do painel frontal. Suporte do tampo em chapa dobrada de espessura mínima de 1,90mm. Calha de flação em formato J confeccionada em chapa de aço carbono, laminada a frio, com espessura mínima de 0,90 mm, com leito com 3 divisões, sendo elétrica, telefonia e lógica. Suporte de CPU confeccionado em chapa de aço carbono, laminado a frio, com espessura mínima de 1,50 mm, com mecanismo de regulagem de altura e largura para ajuste da CPU, isento de rosca, parafusos ou manipululos. Todas as peças metálicas deverão ser unidas através de solda MIG (Metal Inert Gas). Acabamento de todos os componentes metálicos na cor a definir através de pintura à pó, realizada com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, em 2 estágios, seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta em pó, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180°C e posterior resfriamento. Deverão complementar a estrutura sapatas niveladoras com diâmetro mínimo de 20 mm sobre as quais a estrutura ficará apoiada, cores a definir. Medida: 1400mmx600mmx740mm (L x P x A)

89583	MESA DE REUNIÕES RETANGULAR MEDIDA 2000MMX1200MMX740MM(LXPXA)	MINART	50.000	UNIDADE	4500.000	225000,00
-------	---	--------	--------	---------	----------	-----------



Sheet 1

Especificação : MESA DE REUNIÕES RETANGULAR Mesa retangular / oblonga ergonômica, superfície de trabalho em MDF melamínico nas duas faces com formato oval. Estruturas em formato I confeccionada em aço SAE 1010-1020 conforme NBR 6658 e conformada por processo de estampagem. Possui base, coluna e suporte de fixação no tempo. Base do pé com raio de curvatura segmentado com dimensional de 500x70x710mm, chapa de aço #12 (2,65 mm) de espessura, com furos para fixar a coluna e sistema com rosca para fixação, coluna do pé estampada em chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura, encaixe para tampa PVC injetado no lado externo superior da coluna junto ao tempo para passagens de cabos. Internamente passagem de fixação com tampa metálica de saque fácil, furação estampados internamente na coluna tipo cremalheira para encaixe rápido de suportes metálicos. Na parte superior e inferior da coluna a fixação e através de parafusos a base e ao suporte de fixação ao tempo. Na parte externa da coluna de aço, 180 furos estampados a laser para permitir maior ventilação do cabeamento e com sapatas niveladoras de piso de 50mm de diâmetro. Travessas estruturais centrais de ligamento/calhas de fixação na chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura que permite a passagem horizontais dos cabos de elétrica, lógica e telefone em toda extensão da mesa, com dois suportes metálicos em U com dois furos para tomadas e dois furos para RJ- 45. Todas as peças metálicas com tratamento prévio com decapante, fosfatizante a frio e aplicação de primer rico em cromato de zinco ou alumínio e pintura aplicada pelo processo eletrolítica epóxi pó. Sem arestas,quinas vivas e/ou cortantes, parafusos aparentes, soldas com má qualidade estética ou pintura irregular e/ou manchadas. Superfície confeccionada em MDF com espessura de 25mm revestido em melamínico em ambas as faces. O formato da superfície oval fixada com parafusos e buchas metálicas com rosca M6, as bordas frontal e posterior com acabamento em fita de PVC rígido de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt com raio mínimo de 2,5mm em todo o seu perímetro, cores a definir. Medidas: 2000mmx1200mmx740mm (L x P x A).

89584	ARMARIO ALTO COM 02 PORTAS	MINART	50,000	UNIDADE	2780,000	139000,00
-------	----------------------------	--------	--------	---------	----------	-----------

Especificação : ARMARIO ALTO COM 02 PORTAS: Armário Alto com duas portas, em MDF melamínico nas duas faces de 18mm em cor a definir, 2 chaves escamoteáveis trancando as duas portas, com a fechadura tipo Cremona em aço niquelado ou aço inox, corpo do armário, prateleira e fundo do armário em MDF melamínico de 18mm na cor a definir. As portas deverão ser em MDF melamínico de 18mm e revestidas , em cor a definir, puxador embutido reto com a face da porta, tipo concha e produzido em alumínio anodizado com ponteiros de acabamento em liga de metal com bronze e com acabamento aço cromado, 03 prateleira internas em MDF melamínico nas duas face de 18mm com suporte de prateleira metálico niquelado ou similar com regulagem de altura e furação 32mm, borda das portas em PVC rígido de 2mm na mesma cor e tonalidade da porta e PVC rígido de 1mm na cor do MDF para bordear a caixa do armário e prateleiras colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, dobradiças metálicas de 270º graus de giro de abertura das portas, fixação do armário com parafusos girofix ou similar, tempo do armário tipo chapéu em MDF melamínico de 25mm na cor a definir nas duas faces com as bordas revestidas em PVC rígido de 3mm de espessura, rodapé em metal com pintura eletrolítica epóxi pó cor preto e sapatas niveladoras de piso, cores a definir. Medidas:1640 x 800 x 500mm (A x L x P).

89585	ARMARIO ALTO MISTO	MINART	370,000	UNIDADE	2680,000	991600,00
-------	--------------------	--------	---------	---------	----------	-----------



Sheet 1

Especificação : ARMARIO ALTO MISTO: Armário Alto com duas portas, e duas prateleiras em MDF melamínico nas duas faces de 18mm em cor a definir, 2 chaves escamoteáveis trancando as duas portas, com a fechadura tipo Cremona em aço niquelado ou aço inox, corpo do armário, prateleira e fundo do armário em MDF melamínico de 18mm na cor a definir. As portas deverão ser em MDF melamínico de 18mm e revestidas , em cor a definir, puxador embutido reto com a face da porta, tipo concha e produzido em alumínio anodizado com ponteiros de acabamento em liga de metal com bronze e com acabamento aço cromado, 03 prateleira internas em MDF melamínico nas duas faces de 18mm com suporte de prateleira metálico niquelado ou similar com regulagem de altura e furação 32mm, borda das portas em PVC rígido de 2mm na mesma cor e tonalidade da porta e PVC rígido de 1mm na cor do MDF para bordear a caixa do armário e prateleiras colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, dobradiças metálicas de 270º graus de giro de abertura das portas, fixação do armário com parafusos girofix ou similar, tampo do armário tipo chapéu em MDF melamínico de 25mm na cor a definir nas duas faces com as bordas revestidas em PVC rígido de 3mm de espessura, rodapé em metal com pintura eletrostática epóxi pó cor preto e sapatas niveladoras de piso. Medidas:1640 x 800 x 500mm (A x L x P).

89586	ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS	MINART	200.000	UNIDADE	1800.000	360000,00
-------	-----------------------------	--------	---------	---------	----------	-----------

Especificação : ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS. Armário baixo com duas portas, em MDF melamínico de 18mm em cor a definir nas duas faces, chave escamoteáveis trancando as duas portas, corpo, prateleira e fundo do armário em MDF melamínico de 18mm na cor a definir, as portas deverão ser em MDF melamínico de 18mm e revestidas na cor a definir nas duas faces, puxador embutido reto com a face da porta, tipo concha e produzido em alumínio anodizado com ponteiros de acabamento em liga de metal com bronze e com acabamento aço cromado, com 01 (uma) prateleira internas em MDF melamínico nas duas faces de 18mm com suporte de prateleira metálico niquelado ou similar com regulagem de altura 32mm, borda da porta em PVC rígido de 2mm na mesma cor e tonalidade da porta e PVC rígido de 1mm na cor a definir para bordear a caixa do armário e prateleiras colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, dobradiças metálicas de 270º graus de giro de abertura das portas, fixação do armário com parafusos girofix ou similar, tampo do armário tipo chapéu em MDF melamínico de 25mm na cor a definir, nas duas faces com as bordas revestidas em PVC em cor a definir rígido de 3mm de espessura, rodapé em metal com pintura eletrostática epóxi pó preto fosco e sapatas niveladoras de piso, cores a definir. Medidas: 800 x 500 x 740mm (A x L x P).

89587	GAVETEIRO FIXO COM 2 GAVETAS	MINART	410.000	UNIDADE	1800.000	738000,00
-------	------------------------------	--------	---------	---------	----------	-----------



Sheet 1

Especificação : GAVETEIRO FIXO COM 2 GAVETAS: Gaveteiro fixo com 2 gaveta com fechadura frontal cilíndrica trancando todas as gavetas com a chave escamoteáveis, corpo do gaveteiro em MDF melamínico de 18mm na cor a definir nas duas faces, com acabamento dos bordos em PVC rígido de 2mm para bordar as peças em MDF interno e externo deverá ser colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, frente das gavetas em MDF melamínico de 18mm na cor a definir nas duas faces com puxador embutido tipo concha e produzido em liga de metal com bronze com acabamento aço escovado e revestimento das bordas em PVC rígido a definir na dimensão de 2mm de espessura colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, para bordar as frentes das gavetas, tampo do gaveteiro tipo chapéu em MDF melamínico de 25mm na cor a definir nas duas faces com acabamento dos bordos em PVC rígido na dimensão de 3mm de espessura colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt. Fixação do gaveteiro com parafusos girofix ou similar, corredeiras metálicas telescópicas de extração total das gavetas com pintura eletrostática epóxi: pó preto fosco, rodízio duplo de 80mm preto com capa protetora, fixado com parafusos de metal zincado e bucha metálicas, cores a definir. Medidas: 300 x 470 x 250mm (A x L x P).

89588	GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS	MINART	400,000	UNIDADE	1100,000	440000,00
-------	---------------------------------	--------	---------	---------	----------	-----------

Especificação : GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS, Gaveteiro volante com 1 gaveta baixa de (344x450x39)mm para porta treco metálica com pintura eletrostática epóxi: pó preto fosco e 2 gavetas media (344x450x83mm) metálicas com pintura eletrostática epóxi: pó preto fosco, fechadura frontal cilíndrica trancando todas as gavetas com a chave escamoteáveis, corpo do gaveteiro em MDF melamínico de 18mm na cor a definir nas duas faces, com acabamento dos bordos em PVC rígido de 2mm para bordar as peças em MDF interno e externo deverá ser colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, frente das gavetas em MDF melamínico de 18mm na cor a definir nas duas faces com puxador embutido tipo concha e produzido em liga de metal com acabamento aço escovado e revestimento das bordas em PVC rígido a definir na dimensão de 2mm de espessura colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt, para bordar as frentes das gavetas, tampo do gaveteiro tipo chapéu em MDF melamínico de 25mm na cor a definir nas duas faces com acabamento dos bordos em PVC rígido na dimensão de 3mm de espessura colado com cola a 200º graus de temperatura pelo processo hot-melt. Fixação do gaveteiro com parafusos girofix ou similar, corredeiras metálicas telescópicas de extração total das gavetas com pintura eletrostática epóxi: pó preto fosco, rodízio duplo de 80mm preto com capa protetora, fixado com parafusos de metal zincado e bucha metálicas. Medidas: 600 x 400 x 820mm (A x L x P).

89589	ESTAÇÃO DE TRABALHO EML	MINART	200,000	UNIDADE	2500,000	500000,00
-------	-------------------------	--------	---------	---------	----------	-----------



Sheet 1

Especificação : ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L. Mesa Ergonômica / Estação de Trabalho, superfície de trabalho em MDF melamínico nas duas faces com formato em L. Estruturas Laterais I confeccionada em aço SAE 1010-1020 conforme NBR 6658 e conformada por processo de estampagem. Possui base, coluna e suporte de fixação no tampo. Base do pé com raio de curvatura segmentado com dimensional de 500x70x710mm, chapa de aço #12 (2.65 mm) de espessura, com furos para fixar a coluna e sistema com rosca para fixação, coluna do pé estampada em chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura, encaixe para tampa PVC injetado no lado externo superior da coluna junto ao tampo para passagens de cabos. Internamente passagem de fiação com tampa metálica de saque fácil, furação estampados internamente na coluna tipo cremalheira para encaixe rápido de suportes metálicos. Na parte superior e inferior da coluna a fixação e através de parafusos a base e ao suporte de fixação ao tampo. Na parte externa da coluna de aço, 180 furos estampados a laser para permitir maior ventilação do cabeamento e com sapatas niveladoras de piso de 50mm de diâmetro. Coluna de canto confeccionada em aço SAE 1010-1020 conforme NBR 6658 e conformada por processo de estampagem na chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura com 02 saídas para encaixe das travessas estruturais metálicas, chapa triangular estampada na chapa de aço #12 (2,65 mm) de espessura para a fixação na coluna e no tampo coluna com parafusos e buchas metálicas com rosca M6, passagem vertical de fiação, furação estampados internamente na coluna tipo cremalheira para encaixe rápido de suportes metálicos, na parte externa da coluna de aço com 180 furos estampados a laser para permitir maior ventilação do cabeamento e com sapatas niveladoras de piso de 50mm de diâmetro. Travessas estruturais/calhas de fiação na chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura que permite a passagem horizontal dos cabos de elétrica, lógica e telefone em toda extensão da mesa, com dois suportes metálicos em U com dois furos para tomadas e dois furos para RJ- 45. Todas as peças metálicas com tratamento prévio com decapante, fosfatizante a frio e aplicação de primer rico em cromato de zinco ou alumínio e pintura aplicada pelo processo eletrolítica epóxi pó. Sem arestas,quinas vivas e/ou cortantes, parafusos aparentes, soldas com má qualidade estética ou pintura irregular e/ou manchadas. Superfície confeccionada em MDF com espessura de 25mm revestido em melamínico em ambas as faces. O formato da superfície em L fixada com parafusos e buchas metálicas com rosca M6, as bordas frontal e posterior com acabamento em fita de PVC rígido de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fachada frontal em MDF melamínico de 18mm com revestimento em ambas as faces, bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro, fixação através de suporte metálicos em (L) direito ao tampo e a fachada frontal, através de parafusos e buchas metálicas com rosca M6 para garantir maior sustentação do painel frontal, furação passa cabos 55mm de diâmetro junto ao tampo para passagem de cabos dotado de tampa plástico injetado em polipropileno, cores a definir. Medidas: 1400mmx600mmx1400mm/600x740mm (L/P x L/P x A).

89590	MESA REDONDA MEDIDAS 1200MMX740MM	MINART	200.000	UNIDADE	1780.000	356000,00
-------	-----------------------------------	--------	---------	---------	----------	-----------



Sheet 1

Especificação : MESA REDONDA , superfície de trabalho em MDF melamínico nas duas faces com formato redondo. Estruturas em formato ?/? confeccionada em aço SAE 1010-1020 conforme NBR 6658 e conformada por processo de estampagem. Possui base, coluna e suporte de fixação no lampo. Base do pé com raio de curvatura segmentado com dimensional de 500x70x710mm, chapa de aço #12 (2,65 mm) de espessura. Superfície confeccionada em MDF com espessura de 25mm revestido em melamínico em ambas as faces. O formato da superfície redonda fixada com parafusos e buchas metálicas com rosca M6, as bordas frontal e posterior com acabamento em fita de PVC rígido de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt com raio mínimo de 2,5mm em todo o seu perímetro. Cores a definir. Medidas: 1200mmx740mm

89591	CADEIRA DE ESCRITÓRIO GIRATÓRIA OPERACIONAL ALTA PT BANCADA, DO TIPO CAIXA	MINIART	100,000	UNIDADE	2215,000	221500,00
-------	--	---------	---------	---------	----------	-----------

Especificação : CADEIRA DE ESCRITÓRIO: GIRATÓRIA OPERACIONAL ALTA PARA BANCADA, DO TIPO CAIXA, sem braços e com no mínimo, espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetado moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 40 mm e dotado de carenagem para contracapa do encosto injetado em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente durante o curso operacional de ajuste vertical. Largura mínima do encosto de 440 mm e extensão vertical mínima do encosto de 400 mm, ajuste de altura do encosto em no mínimo 5 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetado moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contracapa para o assento injetado em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica sem uso de perfis de bordo extrudados em PVC. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe de fios de poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura mínima do assento de 460 e profundidade de superfície mínima de 450 mm. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contáto permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja uma lâmina com no mínimo 70 mm de largura e 6,0 mm de espessura, com vincos de reforço estrutural. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção retangular ou quadrada ou oval ou semi oblonga ou similar, com altura da viga mínima de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônico ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estampagem que permitam eficiente fixação do pino das sapatas em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta, pelo menos a porção superior das patas. Sapatas fixas injetadas em polipropileno. Suporte para apoio de pés do tipo arco circular, manufaturado em polipropileno injetado com possibilidade de ajuste de altura em relação ao assento, cores a definir.



Sheet 1

89592	BANQUETA SLIDER Especificação : BANQUETA SLIDER Assento individual em espuma injetada de alta densidade, com opção de revestimento em tecido a escolher. Estrutura alta em aço, com pintura epox-pó com possibilidade de pintura em diversas cores, cores a definir.	MINART	200,000	UNIDADE	850,000	170000,00
89601	ESTANTE COM 4 PRATELEIRAS Especificação : ESNTIANTE:Produto com design moderno, permitindo estilo para qualquer ambiente, trazendo praticidade e economia na hora de organizar.Contém 4 prateleiras que suportam 12 kg, cores a definir.	MINART	100,000	UNIDADE	650,000	65000,00
89603	MESA DE REUNIÕES RETANGULAR MEDIDAS:2700MMX1200MM740MM(LXPXA) Especificação : MESA DE REUNIÕES RETANGULAR: Mesa retangular / oblonga ergonômica, superfície de trabalho em MDF melamínico nas duas faces com formato oval. Estruturas em formato I confeccionada em aço SAE 1010-1020 conforme NBR 6658 e conformada por processo de estampagem. Possui base, coluna e suporte de fixação no tampo. Base do pé com raio de curvatura segmentado com dimensional de 500x70x710mm, chapa de aço #12 (2,65 mm) de espessura, com furos para fixar a coluna e sistema com rosca para fixação, coluna do pé estampada em chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura, encaixe para tampa PVC injetado no lado externo superior da coluna junto ao tampo para passagens de cabos. Internamente passagem de fiação com tampa metálica de saque fácil, furação estampados internamente na coluna tipo cremalheira para encaixe rápido de suportes metálicos. Na parte superior e inferior da coluna a fixação e através de parafusos a base e ao suporte de fixação ao tampo. Na parte externa da coluna de aço, 180 furos estampados a laser para permitir maior ventilação do cabeamento e com sapatas niveladoras de piso de 50mm de diâmetro. Travessas estruturais centrais de ligamento/calhas de fiação na chapa de aço #16 (1,60 mm) de espessura que permite a passagem horizontais dos cabos de elétrica, lógica e telefone em toda extensão da mesa, com dois suportes metálicos em U com dois furos para tomadas e dois furos para RJ- 45. Todas as peças metálicas com tratamento prévio com decapante, fosfatizante a frio e aplicação de primer rico em cromato de zinco ou alumínio e pintura aplicada pelo processo eletrolítica epóxi pó. Sem arestas, quinas vivas e/ou cortantes, parafusos aparentes, soldas com má qualidade estética ou pintura irregular e/ou manchadas. Superfície confeccionada em MDF com espessura de 25mm revestido em melamínico em ambas as faces. O formato da superfície oval fixada com parafusos e buchas metálicas com rosca M6, as bordas frontal e posterior com acabamento em fita de PVC rígido de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt com raio mínimo de 2,5mm em todo o seu perímetro, cores a definir. Medidas: 2700mmx1200mmx740mm (L x P x A).	MINART	80,000	UNIDADE	4800,000	384000,00
89607	POLTRONA AUDITÓRIO PLUS COM PRANCHETA	MINART	1,000	UNIDADE	8150,000	8150,00



Sheet 1

Especificação : POLTRONA AUDITÓRIO PLUS COM PRANCHETA. Estrutura: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica ou oblonga ou oval, medindo, no mínimo, 20 x 30 x 1,90 mm apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrolítica com cura em estufa em temperatura superior à 200 °C. Fechamento das estruturas metálicas laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento se dá por meio de painel que segue de baixo do apoio de braço até a estrutura próxima do piso, os painéis centrais, podem ter fechamento total (do apoio ao piso) ou parcial (do apoio até aproximadamente a linha do assento). Assento e encosto: Auto rebalveis, acionamento por mecanismo dotado de molas e buchas plásticas para diminuição de ruídos. Nenhum elemento que ofereça risco do ?feito tesoura? ou de cisalhamento que possa ocasionar situações de aprisionamento de cabelo e membros dos usuários deve estar exposto entre o assento e encosto durante o movimento de rebatimento do móvel, de maneira que o sistema de rebatimento do assento e encosto deve estar devidamente embulidos no interior das blindagens de assento e encosto e/ou das estruturas centrais e laterais (montantes). Estruturais em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 10,5 mm ou injetados em polipropileno com nervuras de reforço e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e contra assento. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 35 mm. Revestimento de assento e encosto em laminado sintético espolado, de PVC, sobre forro e modelado em costuras para perfeito acabamento dos estofados. Braço e prancheta: Apoio braço injetado em PU integrado à estrutura metálica central e lateral dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral quando em não uso. Tampo da prancheta em chapa de aço cortada a laser com pintura epóxi a pó ou injetada em resina ABS ou ainda injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrolítica à pó na cor preta, qualquer que seja a opção escolhida pelo licitante, esta não deverá apresentar arestas cortantes ou pontas perfurantes, de sorte que, quando a prancheta em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta ou do apoio braço referente. Aspectos dimensionais (em mm): Largura da superfície do assento: mínimo 750 mm Profundidade da superfície do assento mínimo 450 mm Extensão vertical do encosto mínimo 550 mm Largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 750 mm Altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando fechado: mínimo 900 mm Profundidade total fechado: máximo 450 mm

89608	POLTRONA AUDITÓRIO PMR COM PRANCHETA	MINART	1,000	UNIDADE	3392,000	3392,00
-------	--------------------------------------	--------	-------	---------	----------	---------



Sheet 1

Especificação : POLTRONA AUDITÓRIO PMR COM PRANCHETA. Descrição do Produto: Estrutura: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica ou oblonga ou oval, medindo, no mínimo, 20 x 30 x 1,90 mm apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa em temperatura superior à 200 °C. Fechamento das estruturas metálicas laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento se dá por meio de painel que segue do apoio de braço até a estrutura próxima do piso, exceto a lateral PMR. Os painéis centrais, podem ter fechamento total (do apoio ao piso) ou parcial (do apoio até aproximadamente a linha do assento). Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por mecanismo dotado de molas e buchas plásticas para diminuição de ruídos. Nenhum elemento que ofereça risco de efeito tesoura? ou de cisalhamento que possa ocasionar situações de aprisionamento de cabelo e membros dos usuários deve estar exposto entre o assente e encosto durante o movimento de rebatimento do móvel, de maneira que o sistema de rebatimento do assento e encosto deve estar devidamente embutidos no interior das blindagens de assento e encosto e/ou das estruturas centrais e laterais (montantes). Estruturais em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 10,5 mm ou injetados em polipropileno com nervuras de reforço e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero injetado em alta pressão texturizado, que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e contra assento. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 35 mm. Revestimento de assento e encosto em laminado sintético espalmado, de PVC, sobre forro e modelado em costuras para perfeito acabamento dos estofados. Braço e prancheta: Apóia braço injetado em PU integrado à estrutura metálica central e lateral dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral quando em não uso. Tampo da prancheta em chapa de aço cortada a laser com pintura epóxi a pó ou injetada em resina ABS ou ainda injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta, qualquer que seja a opção escolhida pelo licitante, esta não deverá apresentar arestas cortantes ou pontas perfurantes, de sorte que, quando a prancheta em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta ou do apoio braço referente. Braço oposto na extremidade da fileira com sistema de basculamento em 90 graus para facilitar acesso de pessoa portadora de mobilidade reduzida (PMR) ao assento. Aspectos dimensionais (em mm): Largura da superfície do assento: mínimo 470 mm Profundidade da superfície do assento mínimo 450 mm Extensão vertical do encosto mínimo 550 mm Largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 430 mm Medida entre eixos: entre 550 ±10% Altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando fechado: mínimo 900 mm Profundidade total fechado: máximo 450 mm

89609	MESA 2 LUGARES REBATIVEL	MINIART	2,000	UNIDADE	3320,000	6640,00
-------	--------------------------	---------	-------	---------	----------	---------



Sheet 1

Especificação : MESA 2 LUGARES REBATIVEL. Uma mesa projetada para a utilização em escritórios corporativos e home offices, com o objetivo de oferecer maior conforto, ergonomia e flexibilidade. A mesa permite que o tampo seja rebatido. Mesa rebatível com tampo em mdp de 1200x600x18mm ou 25mm. pés metálicos com pintura em epóxi branco apoiados em base metálica. sistema de movimentação com 04 rodízios em nylon, com sistema de trava para trabalho estático. o rebatimento é composto com sistema de articulação, acionado por alavanca de fácil movimentação, que permite o rebatimento do tampo no próprio eixo em 90°s, permitindo que a mesa possa ser armazenada em posição horizontal

89610	MESA MULTIUSO	MINART	1,000	UNIDADE	1650,000	1650,00
-------	---------------	--------	-------	---------	----------	---------

Especificação : MESA MULTIUSO. Mesa com tampo quadrado em ABS com espessura mínima aproximada de 3mm, medindo 80cm x 80cm fixado a estrutura de aço por meio de encaixe. Tampo confeccionado em resina termoplástica, fabricada pelo processo de injeção termoplástico tampo em ABS medindo 800mm x 800mm tampo, com abas em todas suas laterais medindo 20mm, 5mm de espessura em todo tampo. Estrutura da mesa compostas de Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção circular diâmetro de 51mm (2"), em chapa 16 (1,5mm), Travessa longitudinal em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção quadrada de 20/20mm, em chapa 16 (1,5mm) Travessas transversais em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20/20mm, em chapa 16 (1,5mm). ? Suportes estruturais e de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono, travamento longitudinal e transversal de mesmo tubo. Fixação do tampo às estruturas através de Parafusos flangeados rosca para plástico, pés protegidos por ponteira em sua parte inferior com ponteiras em polipropileno externa de 60mm de altura.

Total :		12455762,00
Condições de pagamento : A vista		
Prazo de entrega : 30 dias		
Validade da proposta :		60 dias.
Valor por extenso : Doze milhões quatrocentos e cinquenta e cinco mil setecentos e sessenta e dois reais		

Data : 12/12/2023

MINART INDUSTRIA E
 COMERCIO DE MOVEIS
 LTDA:38145587000108
 Assinado de forma digital por
 MINART INDUSTRIA E COMERCIO
 DE MOVEIS LTDA:38145587000108
 Dados: 2023.12.12 14:57:28 -03'00'

carimbo e assinatura

